

**ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ  
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЛАДИМИРСКОЙ ОБЛАСТИ  
«ВЛАДИМИРСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ КОЛЛЕДЖ»**

**ПРОГРАММА**

повышения квалификации и переподготовки рабочих и служащих  
(дополнительное профессиональное образование)

**«Контурная обработка на токарном станке с ЧПУ СТХ 310 ecoline DMG  
MORI»**  
(наименование программы)

**Цель:** подготовить слушателей курса по данной специальности с применением практических навыков

**Планируемые результаты обучения:**

- изучение программы выполнения эскизов специальной оснастки и инструмента, применяя систему «Master Cam»;
- разработка чертежей и создание технологии механообработки спроектированной детали;
- обработать спроектированную деталь на токарном станке с ЧПУ СТХ 310 ecoline DMG .

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**

**Категория обучающихся:** лица, не имеющие профессионального образования

**Форма обучения:** очная

**Недельная нагрузка:** 30 часов

**Продолжительность обучения:** 2.5 недели

**Режим занятий:** 5 дней в неделю по 6 часов

№	Наименование учебных	Всего,	В том числе	Форма контроля
---	----------------------	--------	-------------	----------------

п/п	предметов, курсов, дисциплин (модулей)	час	Теорет. занятия	Практ. занятия	
1.	<b>Основы практической работы на станке с ЧПУ СТХ 310 ecoline DMG MORI</b>	18	6	12	зачет
2.	<b>Составление управляющих программ на стойке станка СТХ 310 ecoline DMG MORI (ручное программирование)</b>	12	6	6	зачет
3.	<b>Подготовка управляющих программ в Master Cam системе</b>	12	2	10	зачет
4.	<b>Изготовление изделий на токарном станке по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности.</b>	24	2	16	зачет
5.	<b>Контроль качества обработанных поверхностей</b>	6	2	4	зачет
6.	<b>Итоговая аттестация</b>	6	-	6	Защита итоговой аттестационной работы
	<b>Итого:</b>	<b>72</b>	<b>18</b>	<b>54</b>	

## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящая программа «Контурная обработка на токарном станке с ЧПУ STX 310 esoline DMG MORI» предназначена для повышения квалификации граждан, не имеющих профессионального образования.

Обучение осуществляется в мастерской «Токарные работы на станках с ЧПУ».

На обучение принимаются лица, имеющие образование не ниже среднего профессионального с устойчивыми пользовательскими навыками работы на персональном компьютере.

Программа разработана с учетом требований федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением, утвержденного приказом Минобрнауки России от 9 декабря 2016 г. № 1544.

Учебный план повышения квалификации, рассчитанный на 72 часа, включая время, отведенное на итоговую аттестацию, содержит 5 учебных дисциплин, состав и последовательность которых устанавливается, исходя из цели обучения и логики освоения учебного материала.

Организация учебного процесса предусматривает следующие виды учебных занятий и учебных работ: теоретические и практические занятия.

В процессе обучения слушатели выполняют задания, которые выдаются преподавателем, в соответствии с учебным планом.

Для развития профессиональных компетенций, востребованных на региональном рынке труда, формирования представлений о возможных направлениях профессионального роста, необходимости профессиональной и социальной мобильности, методах и способах поиска работы в процессе обучения получают навыки по изготовлению деталей на токарных станках с ЧПУ компании DMG MORI.

Освоение программы «Контурная обработка на токарном станке с ЧПУ STX 310 esoline DMG MORI» завершается итоговой аттестацией в форме защиты итоговой аттестационной работы.

Лицам, успешно освоившим программу и прошедшим итоговую аттестацию, выдается удостоверение о повышении квалификации.

Выпускники по данному курсу востребованы на промышленных предприятиях региона и России.

## **ПЕРЕЧЕНЬ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ КОМПЕТЕНЦИЙ В РАМКАХ ИМЕЮЩЕЙСЯ КВАЛИФИКАЦИИ, КАЧЕСТВЕННОЕ ИЗМЕНЕНИЕ КОТОРЫХ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОБУЧЕНИЯ**

Слушатель, успешно освоивший программу курса «Контурная обработка на токарном станке с ЧПУ STX 310 ecoline DMG MORI», должен **знать:**

- методы обработки и внедрения управляющих программ для обработки типовых деталей на автоматизированном оборудовании.

Слушатель, успешно освоивший программу курса «Контурная обработка на токарном станке с ЧПУ STX 310 ecoline DMG MORI», должен **уметь:**

- использовать справочную и исходную документацию при написании управляющих программ;

- рассчитывать траекторию и эквидистанты инструментов, их исходные точки, координаты опорных точек контура детали;

- разрабатывать и внедрять управляющие программы для обработки простых деталей на токарных станках с ЧПУ.