ФЕДЕРАЛЬНОЕ КАЗЕННОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ

ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ № 34

ФЕДЕРАЛЬНОЙ СЛУЖБЫ ИСПОЛНЕНИЯ НАКАЗАНИЙ

РАССМОТРЕНО УТВЕРЖДАЮ

на педагогическом совете

протокол № \_\_ Директор ФКП ОУ № 34

от «\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_ 2024 г. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ А.А. Шабалина

**Методическая разработка**

**по дисциплине «Учебная практика»**

**ТЕМА:**

«**пошив сумки-шоппер».**

**Квалификация**:

16901 швея 3 разряда;

**Форма обучения** – очная

**Нормативный срок обучения** –5 месяцев.

Разработчик:

Мастер производственного

обучения

Липатова Инна Викторовна

г.п. Ульяновка

2024 год

Данная методическая разработка позволяет совершенствовать методику проведения учебной практики, развития интереса к профессии, творческому отношению к труду. Урок по типу - урок изучения трудовых приемов и операций. Вид урока – урок практикум, соответствует выбранному типу.

Методическая разработка будет полезна мастерам производственного обучения учреждений профессионального образования ФСИН России, осуществляющим обучение по основной программе профессионального обучения по профессии Швея.

**Методическое обоснование темы учебного занятия**

Использование информационно – коммуникативных технологий письменного инструктирования – требование современного урока.

Актуальность проведения данной темы урока обусловлена  мотивацией   
 на самостоятельную,  познавательную деятельность обучающихся  
с использованием элементов современных педагогических технологий.   
Они способствуют развитию навыков внимания, памяти, технического мышления, грамотности речи, умения применять  свои возможности и знания в решении поставленных  задач.

**Методические рекомендации по проведению учебного занятия**

Тема занятия учебной практики «Пошив сумки-шоппер» входит в учебный план основной программы профессионального обучения по профессии Швея. Содержание материала активизирует творческие возможности обучающихся и занимает важное место при освоении данной профессии.

При проведении учебного занятия рекомендуется использовать следующие методы обучения:

**словесный:** повторение ранее пройденного материала, объяснение темы учебного занятия, последовательности подготовки деталей кроя к обработке;

**наглядный**: демонстрация наглядных пособий;

**практический**: показ трудовых приемов; закрепление практических приёмов выполнения работы обучающимися;

**поисково-исследовательский**: изучение нового материала, применение полученных знаний при выполнении практической работы.

Использование учебной инструкционно-технологической карты помогает мастеру производственного обучения эффективнее использовать время учебного занятия; письменное инструктирование развивает технологическое мышление.

**ВИДЫ СУМОК - ШОППЕР**

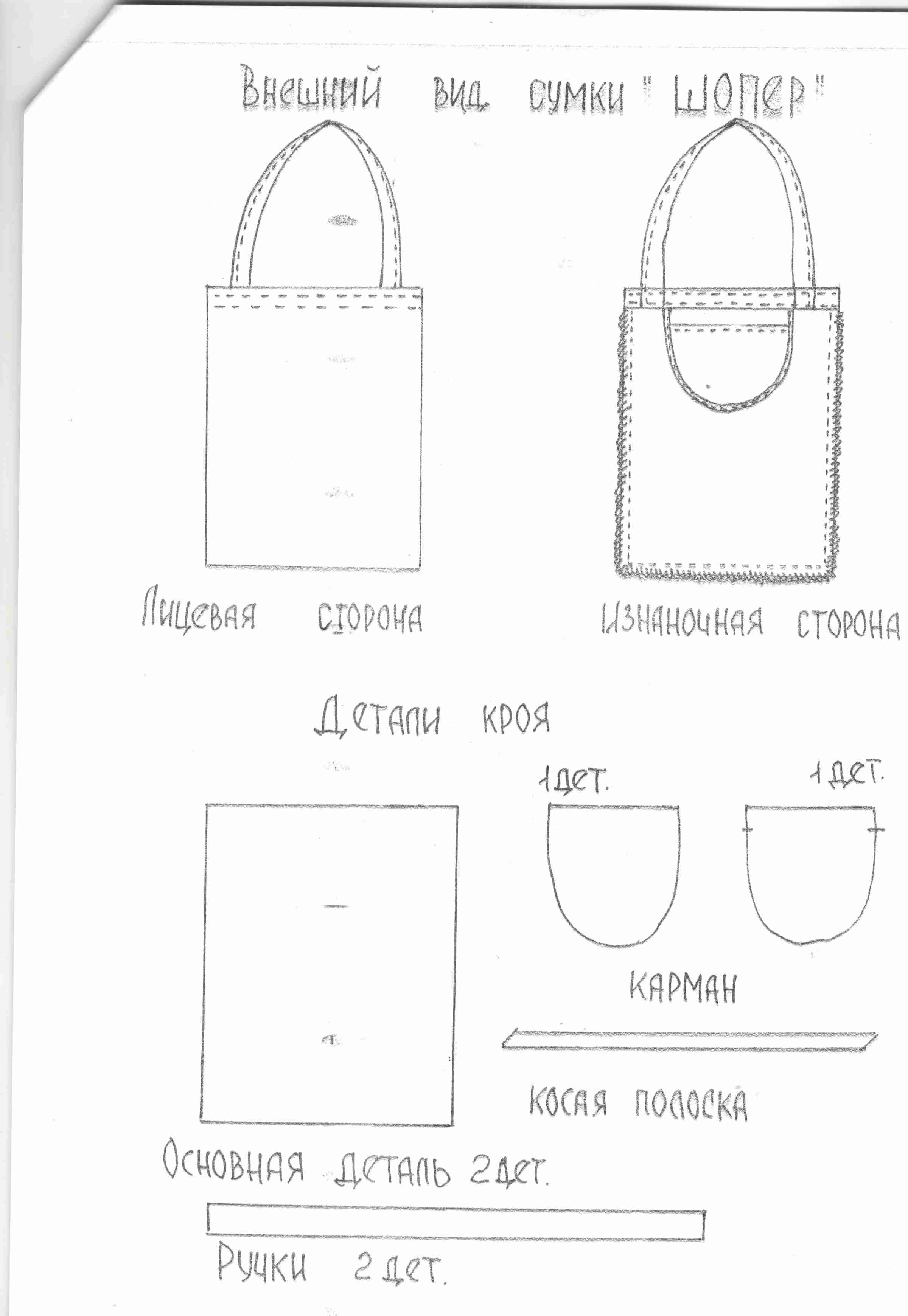




**Внешний вид сумки-шоппер.**

****

**Детали кроя.**

****

1. **Технические условия на пошив сумки-шоппер**

При пошиве сумки-шоппер применяются соединительные и краевые виды швов.

Стачной шов применяется при:

- соединении срезов сумки;

- соединении долевых срезов ручек;

- соединении верней и нижней части кармана.

Ширина шва стачивания срезов сумки 1,0 см с последующим обметыванием на краеобметочной машине.

Ширина стачивания долевых срезов ручек 1,0 см.

Ширина шва стачивания частей кармана 0,3 см.

Шов в подгибку с закрытым срезом применяется при обработке верха сумки.

Ширина подгиба в готовом виде – 3,0 см, ширина застрачивания – 0,1 см.

Окантовочный шов с открытым срезом применяется при обработке срезов кармана

Ширина притачивания окантовочной ленты 0,5 см

Ширина шва обстрачивания ручек и верхнего сгиба сумки – 0,5 см.

Частота машинной строчки – 3-4 стежка в 1,0 см.

Длина машинной закрепки – 0,7-0,8 см.

**Характеристика ткани, применяемой при пошиве**

**сумки-шоппер.**

При пошиве сумки-шоппер применена смешанная ткань лавсана   
с хлопком.

Данная ткань выработана саржевым переплетением - обратная саржа.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  | | |
|  | | |

**R**

Отличительной особенностью ткани саржевого переплетения является рубчик, идущий по диагонали ткани. Так как ткань выработана обратной саржей, то рубчик идет с лицевой стороны снизу справа вверх налево. Ткани саржевого переплетения обладают меньшей прочностью, чем полотняного, но имеют большую эластичность.

**Технологическая последовательность**

**пошива сумки-шоппер**.

1. **Обработка мелких деталей**

а) Обработка ручек:

- перегнуть ручку лицевой стороной внутрь, уравнять долевые срезы и стачать шириной шва 1,0 см, не обрывая нити стачать срезы второй ручки;

- разутюжить запас шва;

- вывернуть ручки на лицевую сторону, расположить шов посередине и приутюжить;

- обстрочить долевые сгибы ручек шириной шва 0,5 см;

- приутюжить ручки.

б) Обработка верха кармана:

- место расположения цельнокройной обтачки на кармане намечается двумя надсечками;

- срез цельнокройной обтачки подогнуть на изнаночную сторону на 1,0 см;

- отогнуть обтачку на изнаночную сторону кармана по надсечкам и настрочить обтачку на карман шириной шва 0,1 см;

в) Соединение верхней и нижней частей кармана:

На лицевую сторону нижней части кармана наложить изнаночной стороной верхнюю часть кармана по надсечкам, уравнять нижний и боковые срезы (сколоть булавками) и стачать шириной шва 0,3 см. На лицевую сторону верхней части кармана наложить окантовочную полоску лицевой стороной вниз, уравнять срезы и притачать шириной шва 0,5 см. Затем окантовочной полоской плотно обогнуть срезы кармана и проложить строчку в желобок шва притачивания окантовочной полоски.

**2.Соединение деталей сумки**

Заднюю и переднюю детали сумки сложить лицевыми сторонами внутрь, уравнять срезы и стачать боковые и нижний срез шириной шва 1.0 см,  
 не обрывая нить, развернуться и стачать второй строчкой по строчке   
(для прочности), обметать запас шва. Шов заутюжить.

**3.Соединение кармана и ручек с верхней частью сумки**

От верхнего среза сумки отложить 7.0 см и провести меловую линию. Верхний срез подогнуть на изнаночную сторону на 1.0 см, наложить на меловую линию и застрочить шириной шва 0,1 см, начиная застрачивать от бокового шва, отступив от шва на 1,0 см, в «кольцо» вкладывая ручки   
и карман по контрольным точкам.

При застрачивании следить за совмещением и направлением боковых швов, за шириной подгиба, шириной строчки застрачивания и чтобы не было перекосов. Затем ручки отогнуть в сторону верхнего сгиба сумки   
и обстрочить верх сумки шириной шва 0,5 см.

**4.Окончательная ВТО**

- очистить от производственного мусора ;

- осуществить самоконтроль;

- выполнить окончательную влажно-тепловую обработку сумки.

**Инструкционно-технологическая карта по теме:**

**«Пошив сумки-шоппера»**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Наименование операций** | **Технология выполнения** | **Оборудование и инструменты** | **Что проверить** |
| 1. Обработка ручек сумки | - перегнуть ручку лицевой стороной внутрь, уравнять долевые срезы и стачать шириной шва 1,0 см, не обрывая нити стачать срезы второй ручки;  - разутюжить запас шва;  вывернуть ручки на лицевую сторону, расположить шов посередине и приутюжить;  - обстрочить долевые сгибы ручек шириной шва 0,5 см; приутюжить ручки. | Универсальная машина, ножницы, линейка, мел, утюг | Ровность строчки,  качество строчки,  ширину шва, длину и ширину ручек |
| 2. Обработка верха кармана сумки | место расположения цельнокройной обтачки на кармане намечается двумя надсечками;  - срез цельнокройной обтачки подогнуть на изнаночную сторону на 1,0 см, приутюжить;  - отогнуть обтачку на изнаночную сторону кармана по надсечкам и настрочить обтачку на карман шириной шва 0,1 см. | Универсальная машина, ножницы, линейка, мел, утюг | Ширина шва;  Качество строчки;  качество ВТО |
| 3. Обработка срезов кармана | На лицевую сторону нижней части кармана наложить изнаночной стороной верхнюю часть кармана по надсечкам, уравнять нижний и боковые срезы (сколоть булавками) и стачать шириной шва 0,3 см.  На лицевую сторону верхней части кармана наложить окантовочную полоску лицевой стороной вниз, уравнять срезы и притачать шириной шва 0,5 см. Затем окантовочной полоской плотно обогнуть срезы кармана и проложить строчку в желобок шва притачивания окантовочной полоски. | Универсальная машина | Ширина шва; качество строчки |
| 4. Обработка срезов сумки | Заднюю и переднюю детали сумки сложить лицевыми сторонами внутрь, уравнять срезы и стачать боковые и нижний срез шириной шва 1.0 см, не обрывая нить, развернуться и стачать второй строчкой по строчке (для прочности).  Обметать запас шва. Шов заутюжить | Универсаль- ная машина, краеобметоч-ная машина, ножницы, линейка, мел, утюг | Ширину шва; качество обметочной строчки |
| 5. Обработка верха сумки | От верхнего среза сумки отложить 7.0 см и провести меловую линию. Верхний срез подогнуть на изнаночную сторону на 1.0 см и приутюжить. Подогнутый срез верха сумки наложить на меловую линию и настрочить обтачку шириной шва 0,1 см, начиная настрачивать от бокового шва, отступив от шва на 1,0см, в «кольцо» вкладывая ручки и карман по контрольным точкам (середина кармана – середина задней части сумки; ручки - 4см от бокового шва).  Ручки отогнуть в сторону верхнего сгиба сумки и обстрочить верх сумки шириной шва 0,5 см (делая закрепки на концах ручек). | Универсаль- ная машина, ножницы, линейка, мел, утюг | Совмещение и направление боковых швов; ширину подгиба; ширину строчки настрачивния. |
| 6. Окончательная обработка сумки. | -очистить от производственного мусора;  -осуществить самоконтроль;  -выполнить окончательную влажно-тепловую обработку сумки. | Утюг, проутюжиль-ник, ножницы. | Качество ВТО |