Переработка хвостов шлихообогатительной фабрики (ШОФ) с целью защиты экосистем и полного использования ресурсов обеспечивает повторную переработку золота.

Как это сделать?

Выщелачивание!!!

Да, вопрос, а как можно это реализовать, если на предприятии гравитационное обогащение?! Все знают, что растворители у нас в основном у нас — это цианистый калий и цианистый натрий, но конечно с экологической стороны нам никто этого не даст сделать, но сейчас время такое, что сейчас очень много заменителей цианидов на рынке и не чуть не уступающие в качестве выщелачивания. На практике, везде применяются в основном цианиды, т.е. мы имея минеральный и химический состав, можем с легкостью подобрать концентрацию реагентов, только единственное мы незнаем, как подобрать концентрацию реагента выщелачивания – заменителя цианида….

Вопрос интересный, но реализуемый….

А вообще зачем хвосты перерабатывать?

После драги золотосодержащий концентрат поступает на ШОФ, там доводится до нужной концентрации для дальнейшей плавки…. Т.е. на шлихообогатительной фабрике имеется оборудование, состоящее из концентрационных столов, концентратора, магнитных и магнитно- жидкостного сепараторов, но все равно приводит к значительным потерям драгоценного металла, в первую очередь пластинчатых и чешуйчатых форм, мелких и тонких классов крупности, достигающим от первых десятков до сотен граммов на тонну. Т.е. вывод какой, что очень много уходит в хвосты золота, которое мы не можем забрать гравитационными способами обогащения. Значит надо извлечь золото химическим путем!

Для начала, проверяем в исследовательской лаборатории пробы, проверяем по времени и концентрации, выбираем цикл выщелачивания с большим извлечением золота.

Продолжение следует…..