**МИНИСТЕРСТВО ПРОСВЕЩЕНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

‌Министерство образования Ставропольского края

‌Муниципальное бюджетное общеобразовательное учреждение  
 **«Основная общеобразовательная школа №25»**  
Предгорного муниципального округа Ставропольского края

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| РАССМОТРЕНА И ПРИНЯТА  На заседании педагогического совета МБОУ «Основная общеобразовательная школа №25» Предгорного муниципального округа Ставропольского края  \_\_\_\_ августа 2023 г., протокол  № \_\_\_\_ |  | УТВЕРЖДЕНА  Приказом №\_\_\_\_от\_\_\_\_\_\_\_2023г.  Директор МБОУ «Основная общеобразовательная школа №25» Предгорного муниципального округа  Ставропольского края  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Толстых С.В. |

**АДАПТИРОВАННАЯ РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПО ТЕХНОЛОГИИ**

**ДЛЯ УЧАЩИХСЯ С УМСТВЕННОЙ ОТСТАЛОСТЬЮ (ИНТЕЛЕКТУАЛЬНЫМИ НАРУШЕНИЯМИ)**

**ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ 5 КЛАССА**

​**Пос. Нижнеэтокский, 2023г. ‌ ‌**​

Составитель: Азарян Алина Самвеловна

учитель технологии и изобразительного искусства

**ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА**

Рабочая программа по технологии для 5 специального (коррекционного) класса VIII вида.

Программа ориентирует на повышение уровня познавательной активности учащихся и развитие их способности к осознанной регуляции трудовой деятельности, что предполагает формирование у них необходимого объема профессиональных знаний и общетрудовых умений.

Цель программы – подготовить школьников к поступлению в ПТУ соответствующего типа и профиля.

Программа включает теоретические и практические занятия. Предусматриваются лабораторные работы и упражнения, экскурсии на профильные производства. Учтены принципы повторяемости пройденного учебного материала и постепенности ввода нового.

В процессе обучения школьники знакомятся с разметкой деталей, пилением, строганием, сверлением древесины, различными видами соединений и отделкой изделий. Приобретают навыки владения столярными инструментами и приспособлениями, узнают правила ухода за ними. Некоторые из инструментов и приспособлений изготавливают сами. Кроме того, ребята учатся работать на сверлильном и токарном станках, применять лаки, клеи, краски, красители. Составление и чтение чертежей, планирование последовательности выполнения трудовых операций, оценка результатов своей и чужой работы также входят в программу обучения.

Большое внимание уделяется технике безопасности. Затронуто эстетическое воспитание (художественная отделка столярных изделий).

Все это способствует физическому и интеллектуальному развитию подростков с нарушениями интеллектуального развития и их социально-бытовой ориентации.

Для успешного обучения по данной программе столярная мастерская оснащена всем необходимым оборудованием, станками и инструментами.

**СОДЕРЖАНИЕ ОБУЧЕНИЯ**

**5 КЛАСС**

**Повторение материала (10 часов)**

Вводное занятие. Техника безопасности. Лесная и деревообрабатывающая промышленность. Оборудование рабочего. Места для ручной обработки древесины. Пороки древесины. Пороки древесины. Древесина как природный материал. Механические и физические свойства. Пиломатериалы. Древесные материалы. Графическая документация. Этапы создания изделий из древесины. Разметка заготовок из древесины. Чертежи и измерительные инструменты.

**Пиление столярной ножовкой (30 часов)**

Устройство и назначение столярного верстака. Правила работы на верстаке. Организация рабочего места столяра. Знакомство с изделием: игрушечный строительный материал из брусков разного сечения. Материалы и инструмент для изготовления изделия. Технический рисунок. Пиление как одна из основных столярных операций. Инструмент для пиления. Выполнение упражнений по пилению. Приёмы пиления. Пиление столярной ножовкой. Столярные инструменты и приспособления: виды и назначение. Устройство и правила пользования столярными инструментами (линейка, угольник, ножовка, стусло). Пиление поперёк волокон в стусле. Правила безопасности. Пиление под углом в стусле. Виды брака при пилении. Последовательность изготовления изделия. Основы разметки. Понятие плоская поверхность. Виды разметки. Миллиметр как основная мера длины в столярном деле. Понятие припуск на обработку. Приёмы разметки деталей с помощью линейки и угольника. Разметка деталей. Правила выполнения разметки. Разметка деталей строительного набора с помощью линейки и угольника. Пиление брусков. Пиление поперёк волокон в стусле. Пиление под углом в стусле. Контроль размеров и формы детали. Отделка изделий. Шлифование торцов деталей. Шлифование в «пакете». Технические требования к выполнению операций. Окрашивание изделий. Виды и приёмы окрашивания. Виды красок. Окрашивание деталей изделий кисточкой. Правила безопасности. Оценка качества готового изделия (сравнение с образцом).

**Технология соединения брусков из древесины (6 часа)**

Шиповые соединения. Шип: назначение, размеры (длина, ширина, толщина). Элементы шипа: боковые грани, заплечики, Расчет размеров шиповых соединений, Разметка и изготовление шиповых проушин, Разметка и сборка шиповых соединений.

**Технология склеивания деревянных изделий (10 часов)**

Основные свойства столярного клея. Последовательность приготовления клея к работе. Условия склеивания деталей: плотность подгонки деталей, сухой материал, прессование, скорость выполнения операций. Клеи животного происхождения. Свойства, применение. Синтетические клеи. Свойства, применение. Критерии выбора клея. Определение качества клеевого раствора. Последовательность и режим склеивания при разных видах клея. Склеивание деревянных деталей в хомутовых струбцинах.

**Изготовление рамки для картин (10 часов)**

Изготовление рамки для картины. Разметка шипов и проушин. Выпиливание и выдалбливание шипов и проушин. Подгонка соединения насухую. Нанесение клея на детали. Проверка прямоугольности соединения, прессование. Лакирование полученной рамки

**Технология работы на сверлильном станке (8 часов)**

Назначение сверлильного станка. Устройство сверлильного станка. Правила безопасности при работе на сверлильном станке. Назначение и устройство зажимного патрона. Спиральное сверло с цилиндрическим хвостовиком: элементы, диаметры. Обозначение диаметра отверстия на чертеже, понятие «диаметр отверстия». Работа на сверлильном станке с использованием материалов отходов.

**Технология разметки криволинейных деталей (4 часа)**

Разметка криволинейной детали по шаблону. Пила выкружная (для криволинейного пиления). Устройство, правила работы. Пиление по кривым линиям

**Самостоятельная работа (16 часов)**

Инструктаж по мерам безопасности при проведении занятий в мастерской. Изготовление полочки с криволинейными деталями. Подготовка выкружной пилы к работе. Пиление по кривым линиям. Контроль прямоугольности пропила в направлении толщины доски. Исправимый и неисправимый брак при пилении. Строгание выпуклых кромок. Напильник драчевый: виды, назначение, форма. Стальная щетка для очистки напильника. Правила безопасной работы стамеской, напильником, шлифовальной бумагой. Обработка кромок деталей стамеской, напильником, наждачной бумагой. Лакирование изготовленной полочки

**Технология заточки инструментов (6 часов)**

Заточка долот и стамесок: угол заточки. Виды абразивных материалов. Бруски для заточки и правки стамески и долота. Способы определения качества заточки. Заточка стамесок и долот на абразивном бруске.

**Гнездо как элемент столярного соединения (20 часов)**

Гнездо как элемент столярного соединения. Виды гнезда: сквозное и глухое. Размеры гнезда: длина, ширина, глубина. Изображение гнезда на чертежах. Столярное долото: назначение, устройство. Сравнение столярного долота со стамеской. Заточка столярного долота. Правила безопасного использования столярного долота. Приемы долбления гнезда при его ширине больше, чем ширина долота. Предупреждение брака при долблении. Разметка сквозного гнезда. Крепление детали при долблении. Последовательность долбления сквозного гнезда. Долбление сквозного гнезда. Подчистка гнезда стамеской.

**Изготовление подрамника для стенда (24 часа)**

Инструктаж по мерам безопасности при проведении занятий в мастерской. Изготовление подрамника для стенда. Чертеж рамки. Подбор материала для изготовления рамки. Изготовление чистовых заготовок. Запиливание поперечное и по длине. Строгание. Разметка проушина с кромок и торца. Запиливание и долбление проушины. Разметка шипа. Запиливание и долбление шипа. Подгонка соединения. Сборка «насухо». Сборка рамки на клей. Проверка прямоугольности углов. Проверка качества работы. Устранение замеченных недостатков. Контрольная работа по пройденному материалу.

**Изготовление подставки под цветочные горшки (16 часов)**

Подбор материала для подставки. Черновая разметка заготовки. Крой заготовки. Строгание заготовки. Чистовая разметка заготовки. Запиливание и долбление шипов и проушин. Сборка подставки «насухо». Подгонка и сборка подставки на клее. Лакирование изготовленной подставки. Контрольная работа по пройденному материалу

**Технология обработки древесины на токарном станке (28 часов)**

Устройство токарного станка для точения древесины. Шпиндельные приспособления для крепления заготовок. Техника безопасности при работе на станке. Изучение устройства ТВ-7(практическая работа). Подготовка заготовок для точения. Стамески для токарных работ. Наладка и настройка станка. Закрепление обрабатываемой заготовки. Технология точения древесины на ТВ-7. Правила безопасности. Чистовое точение. Проверка прямолинейности цилиндрической поверхности. Разметка заготовки по длине. Точение детали по чертежу и технологической карте. Контроль размеров детали (изделия). Срезание фаски. Шлифование цилиндрической детали. Контрольная работа по пройденному материалу.

**Изготовление цилиндрических деталей (15 часов)**

Инструктаж по ТБ при обработке древесины. Нахождение центра квадрата, прямоугольника проведением диагоналей. Материал для ручки лопаты, швабры, граблей. Правила безопасной работы при строгании и отделке изделия. Выпиливание заготовки по заданным размерам. Выстрагивание бруска по заданным размерам. Разметка центра на торце заготовки. Сострагивание ребер восьмигранника (скругление). Обработка напильником, шлифование. Проверка готовой продукции. Практическая работа. Отделка поверхностей изделий. Контрольная работа по пройденному материалу. Повторение пройденного. Подведение итого

**ТЕМАТИЧЕСКОЕ ПЛАНИРОВАНИЕ**

**5 КЛАСС.**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование разделов и тем программы** | **Количество часов** | | | **Электронные (цифровые) образовательные ресурсы** |
| **Всего** | **Контрольные работы** | **Практические работы** |
|  | Повторение материала | 10 | 1 | 3 | РЭШ |
|  | Пиление столярной ножовкой | 30 |  | 7 | РЭШ |
|  | Технология соединения брусков из древесины | 6 |  | 3 | РЭШ |
|  | Технология склеивания деревянных изделий | 10 |  | 2 | РЭШ |
|  | Изготовление рамки для картин | 10 |  | 5 | РЭШ |
|  | Технология работы на сверлильном станке | 8 |  | 2 | РЭШ |
|  | Технология разметки криволинейных деталей | 4 |  | 1 | РЭШ |
|  | Самостоятельная работа | 16 |  | 4 | РЭШ |
|  | Технология заточки инструментов | 6 |  | 3 | РЭШ |
|  | Гнездо как элемент столярного соединения | 20 | 1 | 6 | РЭШ |
|  | Изготовление подрамника для стенда | 24 |  | 8 | РЭШ |
|  | Изготовление подставки под цветочные горшки | 15 |  | 9 | РЭШ |
|  | Технология обработки древесины на токарном станке | 28 |  | 10 | РЭШ |
|  | Изготовление цилиндрических деталей | 16 | 1 | 5 | РЭШ |
| ОБЩЕЕ КОЛИЧЕСТВО ЧАСОВ ПО ПРОГРАММЕ | | 204 | 3 | 68 |  |

**ПОУРОЧНОЕ ПЛАНИРОВАНИЕ**

**5 КЛАСС**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Тема урока** | **Количество часов** | | | **Дата изучения** | **Электронные цифровые образовательные ресурсы** |
| **Всего** | **Контрольные работы** | **Практические работы** |
|  | Вводное занятие. Техника безопасности. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Лесная и деревообрабатывающая промышленность. Оборудование рабочего. | 1 |  | 1 |  | РЭШ |
|  | Места для ручной обработки древесины. Пороки древесины. | 1 | 1 |  |  | РЭШ |
|  | Пороки древесины. Древесина как природный материал. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Механические и физические свойства. Пиломатериалы. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Древесные материалы. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Графическая документация. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Этапы создания изделий из древесины. | 1 |  | 1 |  | РЭШ |
|  | Разметка заготовок из древесины. | 1 |  | 1 |  | РЭШ |
|  | Чертежи и измерительные инструменты. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Устройство и назначение столярного верстака. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Правила работы на верстаке. Организация рабочего места столяра. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Знакомство с изделием: игрушечный строительный материал из брусков разного сечения. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Материалы и инструмент для изготовления изделия. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Технический рисунок. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Пиление как одна из основных столярных операций. | 1 |  | 1 |  | РЭШ |
|  | Инструмент для пиления. Выполнение упражнений по пилению. | 1 |  | 1 |  | РЭШ |
|  | Приёмы пиления. Пиление столярной ножовкой. | 1 |  | 1 |  | РЭШ |
|  | Столярные инструменты и приспособления: виды и назначение. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Устройство и правила пользования столярными инструментами (линейка, угольник, ножовка, стусло). | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Правила безопасности. Пиление под углом в стусле. | 1 |  | 1 |  | РЭШ |
|  | Виды брака при пилении. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Пиление поперёк волокон в стусле. | 1 |  | 1 |  | РЭШ |
|  | Последовательность изготовления изделия. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Основы разметки. Понятие плоская поверхность. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Понятие припуск на обработку. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Приёмы разметки деталей с помощью линейки и угольника. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Разметка деталей. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Разметка деталей строительного набора с помощью линейки и угольника. | 1 |  | 1 |  | РЭШ |
|  | Пиление брусков. Пиление поперёк волокон в стусле. | 1 |  | 1 |  | РЭШ |
|  | Пиление под углом в стусле. | 1 |  | 1 |  | РЭШ |
|  | Контроль размеров и формы детали. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Отделка изделий. Шлифование торцов деталей. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Шлифование в «пакете». Технические требования к выполнению операций. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Окрашивание изделий. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Виды и приёмы окрашивания. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Виды красок. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Окрашивание деталей изделий кисточкой. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Правила безопасности. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Оценка качества готового изделия (сравнение с образцом). | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Шиповые соединения. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Шип: назначение, размеры (длина, ширина, толщина). | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Элементы шипа: боковые грани, заплечики. | 1 |  | 1 |  | РЭШ |
|  | Расчет размеров шиповых соединений. | 1 |  | 1 |  | РЭШ |
|  | Разметка и изготовление шиповых проушин. | 1 |  | 1 |  | РЭШ |
|  | Разметка и сборка шиповых соединений. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Основные свойства столярного клея. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Последовательность приготовления клея к работе. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Условия склеивания деталей: плотность подгонки деталей, сухой материал, прессование, скорость выполнения операций. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Клеи животного происхождения. Свойства, применение. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Синтетические клеи. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Свойства, применение. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Критерии выбора клея. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Определение качества клеевого раствора. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Последовательность и режим склеивания при разных видах клея. | 1 |  | 1 |  | РЭШ |
|  | Склеивание деревянных деталей в хомутовых струбцинах. | 1 |  | 1 |  | РЭШ |
|  | Изготовление рамки для картины. | 1 |  | 1 |  | РЭШ |
|  | Разметка шипов и проушин. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Выпиливание и выдалбливание шипов и проушин. | 1 |  | 1 |  | РЭШ |
|  | Подгонка соединения на сухую. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Нанесение клея на детали. | 1 |  | 1 |  | РЭШ |
|  | Проверка прямоугольности соединения, прессование. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Лакирование полученной рамки | 1 |  | 1 |  | РЭШ |
|  | Нанесения клея на детали. | 1 |  | 1 |  | РЭШ |
|  | Подгонка соединения на сухую. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Проверка прямоугольности соединения, прессование. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Назначение сверлильного станка. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Устройство сверлильного станка. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Правила безопасности при работе на сверлильном станке. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Назначение и устройство зажимного патрона. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Обозначение диаметра отверстия на чертеже, понятие «диаметр отверстия». | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Спиральное сверло с цилиндрическим хвостовиком: элементы, диаметры. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Работа на сверлильном станке с использованием материалов отходов. | 1 |  | 1 |  | РЭШ |
|  | Работа на сверлильном станке с использованием материалов отходов. | 1 |  | 1 |  | РЭШ |
|  | Разметка криволинейной детали по шаблону. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Пила выкружная (для криволинейного пиления). | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Устройство, правила работы. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Пиление по кривым линиям. | 1 |  | 1 |  | РЭШ |
|  | Инструктаж по мерам безопасности при проведении занятий в мастерской. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Инструктаж по мерам безопасности при проведении занятий в мастерской. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Изготовление полочки с криволинейными деталями. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Подготовка выкружной пилы к работе. | 1 |  | 1 |  | РЭШ |
|  | Подготовка выкружной пилы к работе. | 1 |  | 1 |  | РЭШ |
|  | Пиление по кривым линиям. | 1 |  | 1 |  | РЭШ |
|  | Контроль прямоугольности пропила в направлении толщины доски. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Контроль прямоугольности пропила в направлении толщины доски. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Исправимый и неисправимый брак при пилении. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Исправимый и неисправимый брак при пилении. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Строгание выпуклых кромок. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Напильник драчевый: виды, назначение, форма. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Стальная щетка для очистки напильника. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Правила безопасной работы стамеской, напильником, шлифовальной бумагой. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Обработка кромок деталей стамеской, напильником, наждачной бумагой. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Лакирование изготовленной полочки. | 1 |  | 1 |  | РЭШ |
|  | Заточка долот и стамесок: угол заточки. | 1 |  | 1 |  | РЭШ |
|  | Виды абразивных материалов. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Бруски для заточки и правки стамески и долота. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Способы определения качества заточки. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Заточка стамесок и долот на абразивном бруске. | 1 |  | 1 |  | РЭШ |
|  | Заточка стамесок и долот на абразивном бруске. | 1 |  | 1 |  | РЭШ |
|  | Гнездо как элемент столярного соединения. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Гнездо как элемент столярного соединения. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Виды гнезда: сквозное и глухое. | 1 | 1 |  |  | РЭШ |
|  | Размеры гнезда: длина, ширина, глубина. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Изображение гнезда на чертежах. | 1 |  | 1 |  | РЭШ |
|  | Изображение гнезда на чертежах. | 1 |  | 1 |  | РЭШ |
|  | Столярное долото: назначение, устройство. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Сравнение столярного долота со стамеской. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Заточка столярного долота. | 1 |  | 1 |  | РЭШ |
|  | Заточка столярного долота. | 1 |  | 1 |  | РЭШ |
|  | Правила безопасного использования столярного долота. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Приемы долбления гнезда при его ширине больше, чем ширина долота. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Предупреждение брака при долблении. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Предупреждение брака при долблении. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Разметка сквозного гнезда. | 1 |  | 1 |  | РЭШ |
|  | Крепление детали при долблении. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Крепление детали при долблении. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Последовательность долбления сквозного гнезда. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Долбление сквозного гнезда. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Подчистка гнезда стамеской. | 1 |  | 1 |  | РЭШ |
|  | Инструктаж по мерам безопасности при проведении занятий в мастерской. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Изготовление подрамника для стенда. | 1 |  | 1 |  | РЭШ |
|  | Чертеж рамки. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Подбор материала для изготовления рамки. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Подбор материала для изготовления рамки. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Изготовление чистовых заготовок. | 1 |  | 1 |  | РЭШ |
|  | Запиливание поперечное и по длине. | 1 |  | 1 |  | РЭШ |
|  | Запиливание поперечное и по длине. | 1 |  | 1 |  | РЭШ |
|  | Строгание. | 1 |  | 1 |  | РЭШ |
|  | Разметка проушина с кромок и торца. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Разметка проушина с кромок и торца. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Запиливание и долбление проушины. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Запиливание и долбление проушины. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Разметка шипа. | 1 |  | 1 |  | РЭШ |
|  | Запиливание и долбление шипа. | 1 |  | 1 |  | РЭШ |
|  | Запиливание и долбление шипа. | 1 |  | 1 |  | РЭШ |
|  | Подгонка соединения. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Сборка «насухо». | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Сборка рамки на клей. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Проверка прямоугольности углов. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Проверка качества работы. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Устранение замеченных недостатков. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Контрольная работа по пройденному материалу. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Контрольная работа по пройденному материалу. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Подбор материала для подставки. | 1 |  | 1 |  | РЭШ |
|  | Черновая разметка заготовки. | 1 |  | 1 |  | РЭШ |
|  | Черновая разметка заготовки. | 1 |  | 1 |  | РЭШ |
|  | Крой заготовки. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Крой заготовки. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Чистовая разметка заготовки. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Запиливание и долбление шипов и проушин. | 1 |  | 1 |  | РЭШ |
|  | Запиливание и долбление шипов и проушин. | 1 |  | 1 |  | РЭШ |
|  | Сборка подставки «насухо». | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Подгонка и сборка подставки на клее. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Подгонка и сборка подставки на клее. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Строгание заготовки. | 1 |  | 1 |  | РЭШ |
|  | Строгание заготовки. | 1 |  | 1 |  | РЭШ |
|  | Лакирование изготовленной подставки. | 1 |  | 1 |  | РЭШ |
|  | Лакирование изготовленной подставки. | 1 |  | 1 |  | РЭШ |
|  | Контрольная работа по пройденному материалу | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Контрольная работа по пройденному материалу | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Устройство токарного станка для точения древесины. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Шпиндельные приспособления для крепления заготовок. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Шпиндельные приспособления для крепления заготовок. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Техника безопасности при работе на станке. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Изучение устройства ТВ-7(практическая работа). | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Изучение устройства ТВ-7(практическая работа). | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Подготовка заготовок для точения. | 1 |  | 1 |  | РЭШ |
|  | Стамески для токарных работ. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Стамески для токарных работ. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Наладка и настройка станка. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Закрепление обрабатываемой заготоки. | 1 |  | 1 |  | РЭШ |
|  | Закрепление обрабатываемой заготоки. | 1 |  | 1 |  | РЭШ |
|  | Технология точения древесины на ТВ-7. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Технология точения древесины на ТВ-7. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Правила безопасности. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Чистовое точение. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Чистовое точение. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Проверка прямолинейности цилиндрической поверхности. | 1 |  | 1 |  | РЭШ |
|  | Проверка прямолинейности цилиндрической поверхности. | 1 |  | 1 |  | РЭШ |
|  | Разметка заготовки по длине. | 1 |  | 1 |  | РЭШ |
|  | Разметка заготовки по длине. | 1 |  | 1 |  | РЭШ |
|  | Точение детали по чертежу и технологической карте. | 1 |  | 1 |  | РЭШ |
|  | Контроль размеров детали (изделия). | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Срезание фаски. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Шлифование цилиндрической детали. | 1 |  | 1 |  | РЭШ |
|  | Шлифование цилиндрической детали. | 1 |  | 1 |  | РЭШ |
|  | Контрольная работа по пройденному материалу. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Контрольная работа по пройденному материалу. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Инструктаж по ТБ при обработке древесины | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Нахождение центра квадрата, прямоугольника проведением диагоналей. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Материал для ручки лопаты, швабры, граблей. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Правила безопасной работы при строгании и отделке изделия. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Выпиливание заготовки по заданным размерам. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Выстрагивание бруска по заданным размерам | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Разметка центра на торце заготовки. | 1 |  | 1 |  | РЭШ |
|  | Сострагивание ребер восьмигранника (скругление). | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Обработка напильником, шлифование. | 1 |  | 1 |  | РЭШ |
|  | Проверка готовой продукции. | 1 |  | 1 |  | РЭШ |
|  | Практическая работа. | 1 |  | 1 |  | РЭШ |
|  | Отделка поверхностей изделий. | 1 |  | 1 |  | РЭШ |
|  | Контрольная работа по пройденному материалу. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Повторение пройденного. | 1 |  |  |  | РЭШ |
|  | Подведение итого | 1 | 1 |  |  | РЭШ |
| ОБЩЕЕ КОЛИЧЕСТВО ЧАСОВ ПО ПРОГРАММЕ | | 204 | 3 | 68 |  | |