**Федеральное казенное профессиональное образовательное учреждение**

**№ 305 Федеральной службы исполнения наказаний**

**Программа практической подготовки в форме**

**учебной и производственной практики**

18784 Столяр

Квалификация: 2 разряд

Иркутск, 2022г.

Программа разработана на основании Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих. Выпуск 40. Разделы: Общие профессии деревообрабатывающих производств; Лесопиление и деревообработка.

Разработчик программы:

Матвеенко Михаил Николаевич, преподаватель ФКП образовательное учреждение № 305;

**Содержание**

1. Паспорт программы практики
	1. Область применения программы практики
	2. Цели и задачи практики, требования к результатам
	3. Место практики в структуре программы ППР
	4. Трудоемкость и сроки проведения практики
	5. Место прохождения практики
2. Результаты освоения программы практики
3. Структура и содержание практики
4. Условия реализации программы практики
	1. Требования к проведению практики
	2. Требования к материально-техническому обеспечению
	3. Учебно-методическое и информационное обеспечение практики
	4. Кадровое обеспечение образовательного процесса
5. Контроль и оценка результатов практики
6. Аттестация по итогам практики

**1. Паспорт программы практической подготовки в форме учебной и производственной практик**

**1.1. Область применения программы**

Программа учебной и производственной практики является частью программы профессиональной подготовки по профессии рабочего
ФКП образовательное учреждение № 305по специальности 18784Столярв части освоения вида профессиональной деятельно­сти и соответствующих профессиональных компетенций.

**1.2. Цели и задачи практической подготовкив форме учебной и производственнойпрактики, требования к результатам**

Цели практики:

-получение обучающимися профессиональных знаний и компетенций
в рамках профессии Столяр в производственных условиях.

Задачи практики:

-освоение на практике, закрепление и совершенствование профессиональных знаний, умений и навыков, полученных на занятиях теоретического обучения;

-приобретение опыта при выполнении работ, связанных
с профессиональной деятельностью;

-приобретение практических навыков работы
на деревообрабатывающем оборудовании.

 С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности, трудовыми функциями, входящими в профессиональный стандарт
и соответствующими профессиональными компетенциями, обучающийся,
в ходе освоения программы учебной практики

**должен уметь:**

-подготавливать рабочую зону универсального деревообрабатывающего станка согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных санитарных норм, охраны труда, пожарной безопасности и электробезопасности;

-выбирать приспособления и дереворежущий инструмент, необходимые для осуществления технологической операции
и контроля качества простых деталей и изделий из древесины
в соответствии с технологической картой;

-определять пригодность к работе дереворежущего инструмента
в соответствии с инструкциями по эксплуатации;

-читать простые чертежи деталей из древесины;

-применять необходимые средства измерений для различных видов деревянных заготовок на этапе входного контроля и в ходе обработки;

-базировать деревянные заготовки на деревообрабатывающих станках с учетом особенностей их формы
и строения древесины;

-производить текущую наладку и размерную настройку
на деревообрабатывающих станках;

- предупреждать и устранять возможный брак при выполнении работ по деревообработке;

-производить установку дереворежущего инструмента
и контролировать его состояние при выполнении работ
на деревообрабатывающих станках;

-производить обработку простых деревянных деталей и изделий ;

-выполнять ежесменное техническое обслуживание деревообрабатывающих станков в объеме руководства к станку;

-соблюдать требования охраны труда, пожарной и промышленной безопасности при проведении работ на деревообрабатывающих станках;

-поддерживать состояние рабочего места в соответствии
с требованиями должностной инструкции при проведении работ
по деревообработке.

**1.3. Местопрактической подготовки в форме учебной и производственной практики в структуре программы ППР**

Практика проводится в соответствии с утвержденным учебнымпланом параллельно с теоретическим обучением и опирается
на знания, полученные обучающимися на занятиях общетехнического
и специального курсов.

**1.4.Трудоемкость и сроки проведения практики**

Трудоёмкость учебной практики в рамках освоения программы составляет 180 часов.

Трудоёмкость производственной практики составляет 192 часов.

Сроки проведенияпрактики определяются рабочим учебным планом по профессии 18784 Столяр и графиком учебного процесса.

**1.5. Место прохождения учебной и производственной практики**

При прохождении учебной и производственной практики образовательное учреждение использует производственный участок лесозаготовки и деревообработки исправительной колонии на основе договора между ФКП образовательное учреждение №305 и базовым
ИУ ГУФСИН России по Иркутской области.

Контроль за прохождением практики осуществляет мастер производственного обучения, а также, на основании договора, ответственное лицо из числа работников и сотрудников исправительного учреждения, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности и выполнения ПВР обучающимися.

**2. Результаты освоения программы практической подготовки в форме учебной и производственной практики**

В результате прохождения учебной и производственнойпрактики, обучающийся должен:

**приобрести практический опыт:**

-по подготовке и обслуживанию рабочего места для проведения обработки простых деревянных деталей и изделий на деревообрабатывающих станках;

-по анализированию исходных данных (технологической карты, вида
и состояния заготовки) для проведения обработки простых деревянных деталей с заданной точностью размеров на деревообрабатывающих станках;

-по выбору приспособлений, необходимых для обработки простых деревянных деталей на деревообрабатывающих станках и их контроля качества;

-по выбору способов и операций обработки простых деталей и изделий из древесины с заданной точностью;

-по визуальной оценке качества деревянных заготовок и полуфабрикатов на этапе входного контроля в соответствии с сопроводительными документами, отбраковка заготовок по качеству;

-по выполнению контрольно-измерительных операций с различными видами деревянных заготовок и полуфабрикатов на этапе входного контроля;

-по выполнению размерной настройки дереворежущего станка на заданные параметры обработки простых деталей и изделий из древесины;

-по контролю размеров пробных деревянных деталей;

-по осуществлению обработки простых деталей и изделий из древесины;

**3. Структура и содержание учебной и производственной практики.**  Программа учебной практики

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | **Разделы (этапы)****учебной практики** | **Кол-во****часов** | **Виды работ** |
| 1. | Вводное занятие | 6 | Вводный инструктаж. Инструктаж по безопасности труда по профессии. |
| 2. | Работа с технической документацией | 24 | Изучение документации по используемым материалам,ручному и электрифицированному инструменту ,деревообрабатывающему оборудованию и работе участка деревообработки.Чтение простых чертежей простой деталииз древесины,выбор материала для её изготовления,объяснение своего выбора. |
| 3 | Выполнение работ по определению породы древесины и ее пороков. | 12 | Подготовка и организация рабочего места. Подготовка необходимых материалов. Определение породы, осмотр на наличие пороков, запись данных. |
| 4. | Развитие навыков по умению различать по сортам и сортаментам продукцию лесопильного производства | 12 | Визуальное распознавание пиломатериалов (наименование, маркировка, вид и состояние заготовки)для проведения обработки простых деревянных деталей с заданной точностью размеров на верстакеи на деревообрабатывающих станках. |
| 5. | Подготовка к работе | 12 | Определение вида и назначения ручного и электрифицированного инструмента, деревообрабатывающего станка,необходимыхдля изготовления данного образца Подготовка и обслуживание рабочего места для проведения обработки простых деревянных деталей и изделий на верстакеи на деревообрабатывающих станках.. |
| 6. | Выполнение работ по обработке пиломатериалов и обслуживание оборудования. | 12 | Подготовка рабочего места, приспособлений и материала. Обработка, визуальный контроль и отбраковка простых деталей и изделий из древесины. |
| 36 | .Подготовка рабочего места, приспособлений и материала. Работа ручным столярным и электрифицированным инструментом под непрерывным контролем мастера.Обработка, визуальный контроль и отбраковка простых деталей и изделий из древесины. |
| 12 | Подготовка рабочего места, приспособлений и материала.Работа на рейсмусномстанке под непрерывным контролем мастера.Обработка, визуальный контроль и отбраковка простых деталей и изделий из древесины. |
| 12 | Подготовка рабочего места, приспособлений и материала. Работа на фрезерномстанке под непрерывным контролем мастера.Обработка, визуальный контроль и отбраковка простых деталей и изделий из древесины. |
| 36 | Подготовка рабочего места, приспособлений и материала.Работана фуговальном станке под непрерывным контролем мастера.Обработка, визуальный контроль и отбраковка простых деталей и изделий из древесины |
| 6 | Подготовка рабочего места, приспособлений и материала. Работа на циркулярном станкепод непрерывным контролем мастера.Обработка, визуальный контроль и отбраковка простых деталей и изделий из древесины |
| **итого** | **180** |  |
| **Программа производственной практики** |
|  | **Разделы (этапы)****производственной практики** | **Кол-во****часов** | **Виды работ** |
|  | Изготовление брусков и сращивание брусков по длине. | 24 | Подготовка рабочего места, приспособлений и материала. Самостоятельное выполнение работ. |
|  | Изготовление половых досок. | 48 | Подготовка рабочего места, приспособлений и материала. Самостоятельное выполнение работ. |
|  | Изготовление профильных брусков для дверных блоков. | 48 | Подготовка рабочего места, приспособлений и материала. Самостоятельное выполнение работ. |
|  | Изготовление профильных брусков для оконных блоков. | 64 | Подготовка рабочего места, приспособлений и материала. Самостоятельное выполнение работ. |
|  | Выполнение практической квалификационной работы | 8 |  |
| **итого** | **192** |  |

**4.Условия реализации практической подготовки в форме программы учебной и производственной практик**

1. **Требования к проведению учебной и производственной практики**

Время прохождения практики определяется расписанием занятий
с учетом ПВР исправительного учреждения и составляет 6 часов для учебной и 8 часов для производственной практики.

Требований к опыту практической работы при прохождении учебной практики нет.К прохождению производственной практики допускаются обучающиеся, прошедшие теоретический курс, учебную практику
и успешно сдавшие все предусмотренные учебным планом формы контроля (экзамены, дифференцированные зачёты). Последовательность выполнения работ осуществляется согласно графику перемещения обучающихся по рабочим местам.

Перед началом практики мастером производственного обучения проводится инструктаж по охране труда и пожарной безопасности
на рабочем месте.

1. **Требования к материально-техническому обеспечению**

Реализация программыпрактики требует наличия столярной мастерской ,объектамеханизированной обработки древесины.

Оборудованиестолярноймастерской , цеха механизированной обработки древесины(производственный участок деревообработки):

- наборы инструментов;

- верстак столярный ;

- станок комбинированный строгальный;

- станок торцовочный;

- станок циркулярный.

1. **Учебно-методическое и информационное обеспечение практики**

Основные источники:

1. Амалицкий В.В. «Деревообрабатывающие станки и инструменты». Учебник. М. Издательский центр «Академия», 2017. – 320 с.
2. Худяков, А.В. Деревообрабатывающие станки и работа на них. Учеб. пособие для проф. техн. училищ и индивидуально-бригадного обучения рабочих на производстве. / А.В. Худяков. ― М., Высшая школа, 1965. — 296 с. с илл

Дополнительные источники:

1. Рыкунин С.Н., Кондалина Л.Н. «Технология деревообработки». Учебник. М.: Издательский центр «Академия», 2017. – 144 с.
2. Обливин, В.Н., Никитин Л.И., Гренц Н.В. Охрана труда на деревообрабатывающих предприятиях: Учеб. Пособие для нач. проф. образования / В.Н. Обливин, Л.И. Никитин, Н.В. Гренц. ― М.: ПрофОбрИздат, 2015. ― 256 с.: ил.
3. Технические руководства к станкам.

Интернет-ресурсы:

<https://nashol.com/knigi-po-tehnologiyam-obrabotki-drevesini/>

<https://infourok.ru/>

https://www.booksite.ru/fulltext/rusles/tukin/text.pdf

<http://www.sgau.ru/files/pages/25232/14719575816.pdf>

**4.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса**

Реализация программы практики обеспечивается кадрами образовательного учреждения № 305, имеющими среднее профессиональное или высшее образование соответствующего профиля.

Мастер производственного обучения, ведущий учебную
и производственную практику, имеет разряд по профессии выше, чем предусмотрено профессиональным стандартом для выпускников.

**5. Контроль и оценка результатов практики**

Текущий контроль успеваемости и оценка результатов прохождения учебной практики осуществляется мастером производственного обучения
в процессе выполнения обучающимися практических проверочных работ
по каждой теме, указанной в структуре учебной практики в последний день выполнения работ по данной теме, результаты заносятся в форму
№5 журнала.

Аналогично проводится текущий контроль производственной практики. Кроме того, в процессе прохождения производственной практики оценки выставляются ежедневно при выполнении обучающимися трудовых действий, заданий руководителя производственной практики на производственных объектах базового ИУ.

|  |  |
| --- | --- |
| **Результаты обучения (освоенные умения, приобретенный практический опыт)** | **Формы и методы контроля и оценки** |
| Подготовка и обслуживание рабочего места для проведения обработки простых деревянных деталей и изделий ручным и ручным электрифицированным инструментом . | Наблюдение за ходом выполнения работ, интерпретация результатов наблюдения. |
| Анализ исходных данных (технологической карты, вида и состояния заготовки) для проведения обработки простых деревянных деталей с заданной точностью размеров на верстаке. | Наблюдение за ходом выполнения работ, интерпретация результатов наблюдения. |
| Выбор приспособлений, необходимых для обработки простых деревянных деталей на деревообрабатывающих станках и их контроля качества. | Наблюдение за ходом выполнения работ, интерпретация результатов наблюдения. |
| Выбор способов и операций обработки простых деталей и изделий из древесины с заданной точностью. | Наблюдение за ходом выполнения работ, интерпретация результатов наблюдения. |
| Визуальная оценка качества деревянных заготовок и полуфабрикатов на этапе входного контроля в соответствии с сопроводительными документами, отбраковка заготовок по качеству. | Наблюдение за ходом выполнения работ, интерпретация результатов наблюдения. |
| Выполнение контрольно-измерительных операций с различными видами деревянных заготовок и полуфабрикатов на этапе входного контроля. | Наблюдение за ходом выполнения работ, интерпретация результатов наблюдения. |
| Выполнение размерной настройки универсального дереворежущего станка на заданные параметры обработки простых деталей и изделий из древесины. | Наблюдение за ходом выполнения работ, интерпретация результатов наблюдения. |
| Установка необходимой скорости подачи на деревообрабатывающих станках для обработки простых деталей и изделий. | Наблюдение за ходом выполнения работ, интерпретация результатов наблюдения. |
| Контроль размеров пробных деревянных деталей. | Наблюдение за ходом выполнения работ, интерпретация результатов наблюдения. |
| Выполнение операций по текущей наладке и настройке ручного столярного инструмента ,приспособлений ,универсальных деревообрабатывающих станков. | Наблюдение за ходом выполнения работ, интерпретация результатов наблюдения. |
| Осуществление обработки простых деталей и изделий из древесины. | Наблюдение за ходом выполнения работ, интерпретация результатов наблюдения. |
| Проведение ежесменного технического обслуживания ручного столярного инструмента ,приспособлений , деревообрабатывающих станков в объеме руководства к станку. | Наблюдение за ходом выполнения работ, интерпретация результатов наблюдения. |

**6.** **Аттестация по итогам практики**

Аттестация по итогам практики служит формой контроля освоения
и проверки профессиональных знаний и профессиональных компетенций, приобретенных умений, навыков и практического опыта обучающихся
по профессии.

Промежуточная аттестация по итогам учебной практики осуществляется в виде дифференцированного зачета. Итоговая оценка выставляется как средняя оценка, при условии успешного выполнения всех видов работ, запланированных программой практики.

Промежуточная аттестация по итогам производственной практики осуществляется так же в виде дифференцированного зачета. Итоговая оценка выставляется на основании журнала, с учетом характеристики профессиональной деятельности обучающегося
от работодателя, с указанием видов выполненных работ, их объема, качества выполнения в соответствии с технологией и (или) требованиями предприятия, в котором проходила практика.

Производственная практика завершается выполнением практической квалификационной работы при условии:

-полноты выполнения программы, а также требований, предъявляемых

к обучающемуся при прохождении производственной практики;

-положительной производственной характеристики обучающегося
по освоению профессиональных компетенций в период прохождения практики от ответственных лиц ЦТАО базового исправительного учреждения и образовательной организации.