**ФЕДЕРАЛЬНОЕ КАЗЕННОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ**

**ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ № 277**

**ФЕДЕРАЛЬНОЙ СЛУЖБЫ ИСПОЛНЕНИЯ НАКАЗАНИЙ**

**МЕТОДИЧЕСКАЯ РАЗРАБОТКА**

**Пакета контрольно-оценочных средств итоговой аттестации**

дисциплина: «**Технология работ на деревообрабатывающих станках**»

профессия: 18783 «**Станочник деревообрабатывающих станков**»

Разработал: мастер производственного обучения Григорьев Г.В.

Рассмотрено на МК

Протокол № \_\_\_\_ от «\_\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2021г.

Председатель МК \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Камендра А.В.

Красноярск 2021г.

1. **Общие положения**

В целях повышения эффективности обучения и уровня профессиональной подготовки обучающихся по профессии «Станочник деревообрабатывающих станков» проводится итоговая аттестация.

Итоговая аттестация выпускников по профессии 18783 «Станочник деревообрабатывающих станков»  проводится в соответствии с Законом РФ «Об образовании в РФ» от 29.12.2012 года №273-Ф3; Приказом Министерства науки и высшего образования РФ и Министерства просвещения от 16 августа 2013 года № 968 «Об утверждении Порядка проведения итоговой аттестации по программам среднего профессионального образования»; В соответствии с Положением о «Порядке и форме проведения итоговой аттестации выпускников ФКП образовательного учреждения ».

Целью итоговой аттестации является установление:

- соответствия уровня и качества подготовки выпускника в части государственных требований к минимуму содержания и уровню подготовки выпускников образовательного учреждения по профессии18783 «Станочник деревообрабатывающих станков»;

- степени форсированности профессиональных компетенций в соответствии с  квалификационными требованиями «Единого тарифно- квалификационного справочника работ и профессий рабочих**»**.

**2.Характеристика профессиональной деятельности**

обучающегося по изучаемой профессии

2.1.  Область и объекты профессиональной деятельности

Область профессиональной деятельности: ***деревообрабатывающее производство.***

Объекты профессиональной деятельности:***деревообрабатывающее оборудование.***

2.2.  Вид профессиональной деятельности: ***изготовление заготовок и деталей простой и средней сложности на деревообрабатывающем оборудовании в столярном, мебельном и др. производстве.***

2.3. Критерии оценки практической части квалификационного экзамена:

- **оценка «5» (отлично)** – аттестуемый уверенно и точно владеет приемами работ практического задания, соблюдает требования к качеству производимой работы, умело пользуется оборудованием, приборами, рационально организует рабочее место, соблюдает требование безопасности труда;

- **оценка «4» (хорошо)** – аттестуемый владеет приемами работ практического задания, но возможно отдельные несущественные ошибки, исправляемые самим аттестуемым, правильно организует рабочее место, соблюдает требование безопасности труда;

- **оценка «3» (удовлетворительно)** - ставится при недостаточном владении приемами работ практического задания, наличии ошибок исправляемых с помощью мастера, отдельных несущественных ошибок в организации рабочего места и соблюдении требований безопасности труда;

- **оценка «2» (неудовлетворительно)** - аттестуемый не умеет выполнять приемы работ практического задания, допускает серьезные ошибки в организации рабочего места, требование безопасности труда не соблюдается.

2.4. При выставлении оценки за практическую часть квалификационного экзамена учитывается:

- овладение приемами работы;

- соблюдение технологии рабочего процесса;

- выполнение установленных норм времени;

- соблюдение правил ОТ и ТБ;

- уровень ответов на теоретические вопросы.

2.5. Тестовые задания имеют актуальность и практическую значимость. Содержание тестов для проверки знаний  включают теоретический материал в рамках квалификационной характеристики в соответствии с разрядом рабочей профессии.

2.6. Результаты итоговой аттестации оцениваются по пятибалльной системе.

2.7. Критерии оценки выполнения итогового тестового задания  на теоретической части квалификации экзамена:

- **оценка «5» (отлично)** –  от 31 до 36 правильных ответов;

- **оценка «4» (хорошо)** – от 26 до 30 правильных ответов;

- **оценка «3» (удовлетворительно)** –  от 21 до 25 правильных ответов;

- **оценка «2» (неудовлетворительно)** –  от 0 до 20 правильных ответов.

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ КАЗЕННОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ**

**ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ**

**ФЕДЕРАЛЬНОЙ СЛУЖБЫ ИСПОЛНЕНИЯ НАКАЗАНИЙ**

**(ФКП образовательное учреждение № 277)**

**Пакет контрольно-оценочных средств**

**для проведения**

**квалификационного экзамена**

Профессия: **18783 «Станочник деревообрабатывающих станков»**

г.Красноярск 2021

**Тестовые задания**

**для проведения итогового квалификационного экзамена**

**по специальности «Станочник ДОС»**

**1.Вариант**

**1. Основные функции государства изложены:**

а) в Конституции РФ;

б) в Постановлении Правительства;

в) в Федеральном законе.

**2. По форме государственного устройства РФ относится к …**

а) унитарному государству;

           б) федеративному государству;

           в) конфедерации.

**3. Трудовой договор является:**

          а) принудительным соглашением между работодателем по поводу существующих условий труда;

           б) как добровольным так и принудительным соглашением между работником и работодателем по поводу существующих условий труда;

           в) добровольным соглашением между работодателем и работником по поводу существующих условий труда.

**4. Сдельная расценка – это…**

           а) оплата труда за единицу продукции;

           б) оплата труда за единицу рабочего времени;

           в) месячная тарифная ставка.

**5. Тарифная ставка - это…**

 а) совокупность тарифных коэффициентов;

           б) совокупность тарифных разрядов и тарифных коэффициентов;

           в) должностной оклад.

**6. Производительность труда – это…**

 а) скорость выполнения работы;

           б) уровень развития технологии;

           в) количество продукции в единицу времени.

**7. Что такое чертеж?**

          а) графическое изображение, выполненное от руки с указанием размеров и соблюдением пропорций на глаз;

          б) графическое изображение, выполненное по правилам черчения с помощью чертежных инструментов;

          в) объемное изображение, выполненное от руки.

**8. Укажите масштаб увеличения:**

          а) М 1:2;

          б)  М 1:1;

          в) М 2:1.

**9. Что измеряют штангенциркулем?**

           а) диаметр отверстия;

           б) угловые размеры;

           в) длину стола.

**10. Хлыст – это…**

           а) часть растущего дерева от корней до вершины;

           б) часть поваленного дерева без корней и вершины;

           в) круглый сортимент предназначенный для выработки пиломатериалов общего назначения или использования в круглом виде.

**11. Укажите деревья, имеющие мягкую древесину**

           а) дуб, граб, вяз;

           б) ель, липа, сосна;

           в) бук, береза, груша.

**12. В каких единицах измеряется напряжение?**

           а) в Омах;

           б) в Амперах;

           в) в Вольтах.

**13. Атмосферная сушка древесины – это…**

            а) сушка на открытом воздухе;

            б) сушка в сушильных камерах;

            в) контактная сушка.

**14. Для чего служит клиноременная передача?**

            а) для передачи движения вращения от одного вала другому;

            б) для преобразования вращательного движения в прямолинейное поступательное;

            в) для преобразования вращательного движения в возвратно-поступательное.

**15. Какой станок относится к группе станков первичной обработки древесины?**

             а) лесопильная рама;

             б) фуговальный станок;

             в) сверлильный станок.

**16. Какой станок используется только для поперечного раскроя древесины?**

             а) универсальный круглопильный станок;

             б) маятниковая пила;

             в) циркулярка.

**17. На каком расстоянии от заготовки устанавливают подручник на токарном станке?**

             а) 5-6мм.;

             б) 3-4мм.;

             в) 8-10мм.

**18. Приспособление в сверлильном станке, удерживающее сверло называется…**

             а) патрон;

             б) шпиндель;

             в) рабочий стол.

**19. Листовой материал, получаемый склеиванием 3-х и более листов шпона называется …**

              а) ДВП;

              б) фанера;

              в) столярная плита.

**20. Какую функцию на ДОС выполняет кожух?**

               а) защиты от вращающихся заготовок;

               б)защиты от разбрасывающихся опилок и стружек;

               в) защиты от вращающихся заготовок,  разбрасывающихся опилок и стружек.

**21. Какие части станков, относятся к токарному станку?**

               а) рабочий стол, шпиндельная бабка, станина;

               б) шпиндель, подручник, кожух;

               в) шкивы, ножевой вал, патрон.

**22. Процесс резания, при котором производится обработка древесины путем прямолинейного движения резца вдоль волокон называется …**

               а) фрезерование;

               б) строгание;

               в) сверление.

**23. Станок, на котором обрабатываются заготовки в размер по толщине, называется …**

                а) фрезерный;

                б) фуговальный;

                в) рейсмусовый.

**24. Для работы на круглопильных станках применяют …**

                а) плоские круглые пилы;

                б) долбежную цепь;

                в) фрезы.

**25. Назначение фуговального станка:**

                 а) для обработки базовых поверхностей брусковых заготовок перед калиброванием;

                 б) для калибрования брусковых заготовок;

                 в) для обработки мебельных щитов.

**26. Назначение 4-х стороннего продольно-фрезерного станка:**

                 а) обработка брусковых заготовок по толщине;

                 б) одновременного четырехстороннего плоскостного и профильного фрезерования;

                 в) обработка брусковых заготовок вдоль с нарезанием шпунта и гребня.

**27. Назначение шлифовальных станков:**

                 а) шлифование древесных материалов для получения глянцевой поверхности;

                 б) шлифование древесных материалов для получения гладких и ровных поверхностей;

                 в) шлифование прямолинейных сторон мебельных заготовок с целью уменьшения размеров заготовок.

**28. Какие преимущества имеют лесопильные рамы перед ленточнопильными станками?**

                  а) высокая металлоемкость;

                  б) повышенные шум и вибрация;

                  в) возможность распилить бревно в развал за один проход.

**29. Назначение токарных станков:**

                 а) для получения плоских криволинейных деталей;

                 б) для получения черновых заготовок;

                 в) для получения деталей в виде тел вращения.

**30. Вид круглопильных станков продольного пиления:**

                  а) маятниковый;

                  б) балансирный;

                  в) с ручной подачей по столу и линейке.

**31. Вид круглопильного станка для поперечного пиления:**

                  а) с гусеничной подачей;

                  б) балансирный;

                  в) с ручной подачей по столу и линейке.

**32. Круглая пила крепится к валу шпинделя:**

                  а) винтами;

                  б) захватами;

                  в) фланцем.

**33. Шлифовальная шкурка может быть выполнена :**

                  а) на тканевой основе;

                  б) на пленочной основе;

                  в) на пластике.

**34. В инструментальной стали марки 8Х6НФТ содержание углерода равно, %**

                 а) 0,6;                 б) 0,8;           в) 8,0.

**35. К лезвийным режущим инструментам относят:**

                 а) шлифовальный круг;

                 б) шлифовальную шкурку;

                 в) пилу.

**36. При фрезеровании древесины:**

         а) режущий инструмент совершает вращательное движение;

         б) режущий инструмент совершает возвратно-поступательное движение;

         в) главное движение резания выполняется заготовкой.

**Ключи к тестовым заданиям**

**для проведения итогового квалификационного экзамена**

**по специальности «Станочник ДОС»**

1 вариант

1-а           10-б        19-б        28-в

2-б           11-б        20-в        29-в

3-в           12-в        21-б        30-в

4-а           13-а        22-б         31-б

5-б           14-а         23-в        32-в

6-в           15-а        24-а        33-а

7-б           16-б         25-а       34-а

8-в           17-б         26-б       35-в

9-а           18-а         27-б       36-б

**Критерии оценки:**

За каждый правильный ответ – 1 балл.

36 – 31   оценка 5;

30 –26    оценка 4;

25 – 21   оценка 3;

меньше 20 - оценка 2.

**Тестовые задания**

**для проведения итогового квалификационного экзамена**

**по специальности «Станочник ДОС»**

**2  вариант**

**1. Основные функции государства изложены:**

а) в Конституции РФ;

б) в Постановлении Правительства;

в) в Федеральном законе.

**2. По форме государственного устройства РФ относится к …**

а) унитарному государству;

           б) федеративному государству;

           в) конфедерации.

**3. Трудовой договор является:**

           а) принудительным соглашением между работодателем по поводу существующих условий труда;

           б) как добровольным так и принудительным соглашением между работником и работодателем по поводу существующих условий труда;

           в) добровольным соглашением между работодателем и работником по поводу существующих условий труда.

**4. Сдельная расценка – это…**

           а) оплата труда за единицу продукции;

           б) оплата труда за единицу рабочего времени;

           в) месячная тарифная ставка.

**5. Тарифная ставка - это…**

           а) совокупность тарифных коэффициентов;

           б) совокупность тарифных разрядов и тарифных коэффициентов;

           в) должностной оклад.

**6. Производительность труда – это…**

           а) скорость выполнения работы;

           б) уровень развития технологии;

           в) количество продукции в единицу времени.

**7. Что такое эскиз?**

          а) графическое изображение, выполненное от руки с указанием размеров и соблюдением пропорций на глаз;

          б)  графическое изображение, выполненное по правилам черчения с помощью чертежных инструментов;

          в) объемное изображение, выполненное от руки.

**8. Укажите масштаб уменьшения:**

          а) М 1:2;

          б)  М 1:1;

          в) М 2:1.

**9. Что измеряют кронциркулем?**

           а) диаметр отверстия;

           б) угловые размеры;

           в) линейные размеры.

**10. Ствол – это…**

           а) часть растущего дерева от корней до вершины;

           б) часть поваленного дерева без корней и вершины;

           в) круглый сортимент предназначенный для выработки пиломатериалов общего назначения или использования в круглом виде.

**11. Какая самая распространенная хвойная порода древесины в России?**

           а) кедр;

           б) сосна;

           в) лиственница.

**12. В каких единицах измеряется сопротивление?**

           а) в Омах;

           б) в Амперах;

           в) в Вольтах.

**13. Какая сушка наиболее быстрая?**

           а) сушка паром;

           б) атмосферная сушка;

           в) сушка при принудительной приточно-вытяжной вентиляции.

**14. Для чего служит реечная передача?**

            а) для передачи движения вращения от одного вала другому;

            б) для преобразования вращательного движения в прямолинейное поступательное;

            в) для преобразования вращательного движения в возвратно-поступательное.

**15. Какой станок относится к группе вторичной обработки древесины?**

             а) лесопильная рама;

             б) фуговальный станок;

             в) сверлильный станок.

**16. Для чего применяется балансирная пила?**

           а) только для продольного пиления;

           б) для продольного и поперечного пиления;

           в) только для поперечного пиления.

**17. Как называется механизм, предупреждающий выброс пильной ленты при ее обрыве?**

           а) контрвыброс;

           б) захват;

           в) ловитель.

**18. Для чего служит расклинивающий нож на продольном круглопильном станке?**

           а) для обеспечения заклинивания пилы;

           б) для улучшения удаления опилок;

           в) для предупреждения заклинивания пилы.

**19. Шпон – это…**

           а) древесная стружка;

           б) обрезки древесины;

           в) тонкий слой древесины.

**20. Для какой цели заземляют электрооборудование?**

           а) избежать удара током;

           б) повысить мощность;

           в) повысить обороты.

**21. Для чего служит задняя бабка токарного станка?**

           а) для поддержки заготовок;

           б) для закрепления инструмента;

           в) для вращения заготовки.

**22. Процесс резания древесины, при котором получаются детали цилиндрической формы, называется:**

           а) фрезерование;

           б) точение;

           в) сверление.

**23. Станок, на котором выполняются различные профили, называется:**

           а) сверлильный  
          б) фрезерный  
          в) карусельный.

**24. Какие станки применяют для одностороннего фрезерования у заготовок пластей и кромок?**

           а) 4-х сторонние продольно-фрезерные станк

 б) фуговальные станки;

           в) фрезерные станки.

**25. Назначение рейсмусового станка:**

           а) для обработки базовых поверхностей перед калиброванием брусковых заготовок;

           б) для обработки заготовок на заданный размер по толщине;

            в) для калибрования плит  ДСП.

**26. Назначение шипорезного станка:**

           а) нарезание рамных шипов с одной стороны;

           б) нарезание шпунта и гребня в половых досках;

           в) нарезание шпунта у половой доски.

**27. Назначение фрезерных станков:**

           а) для фрезерной обработки кривых поверхностей;

           б) для плоской, профильной и рельефной обработки пластей и кромок;

           в) для строгания в размер и по толщине.

**28. Какое преимущество имеет ленточнопильный станок перед лесопильной рамой?**

           а) высокая скорость резания;

           б) высокая скорость подачи;

           в) узкий пропил.

**29. Назначение маятникового станка:**

           а) для поперечной и продольной распиловки;

           б) только для продольной распиловки;

           в) только для поперечной распиловки.

**30. Один из элементов базирования при продольном пилении для обеспечения прямолинейного пропила:**

           а) нож расклинивающий;

           б) гусеница;

           в) боковая линейка.

**31. В качестве передаточного механизма на фрезерном танке с нижним расположением шпинделя используют:**

           а) ременную передачу;

           б) клиноременную передачу;

           в) червячную передачу.

**32. Для получения замкнутой ленты концы ленточной пилы могут соединять:**

           а) винтами;

           б) заклепками;

           в) сваркой.

**33. У затылованных дисковых фрез задняя поверхность зуба выполнена по:**

          а) циклоиде;

          б) дуге параболы;

          в) спирали Архимеда.

**34. Укажите марку высококачественной инструментальной стали:**

          а) Х6ВФ;         б) Р18;         в) У10А.

**35. К многолезвийным режущим инструментам относится:**

          а) пила;

          б) резец;

          в) нож.

**36. На обработанной поверхности кинематическая волнистость не образуется при фрезеровании:**

          а) торцовом.

          б) фасонном;

          в) цилиндрическом;

**Ключи к тестовым заданиям**

**для проведения итогового квалификационного экзамена**

**по специальности «Станочник ДОС»**

2 вариант

1-а           10-а        19-в        28-в

2-б           11-в        20-а        29-в

3-в           12-а        21-а        30-в

4-а           13-в        22-б        31-б

5-б           14-б        23-б        32-в

6-в           15-б        24-б        33-в

7-а           16-в         25-б       34-в

8-а         17-в        26-а       35-а

9-в           18-в         27-б       36-а

**Критерии оценки:**

За каждый правильный ответ – 1 балл.

36 – 31   оценка 5;

30 –26    оценка 4;

25 – 21   оценка 3;

меньше 20 - оценка 2.

**Тестовые задания**

**для проведения итогового квалификационного экзамена**

**по специальности «Станочник ДОС»**

**3  вариант**

**1. Основные функции государства изложены:**

а) в Конституции РФ;

б) в Постановлении Правительства;

в) в Федеральном законе.

**2. По форме государственного устройства РФ относится к …**

           а) унитарному государству;

           б) федеративному государству;

           в) конфедерации.

**3. Трудовой договор является:**

           а) принудительным соглашением между работодателем по поводу существующих условий труда;

           б) как добровольным так и принудительным соглашением между работником и работодателем по поводу существующих условий труда;

           в) добровольным соглашением между работодателем и работником по поводу существующих условий труда.

**4. Сдельная расценка – это…**

           а) оплата труда за единицу продукции;

           б) оплата труда за единицу рабочего времени;

           в) месячная тарифная ставка.

**5. Тарифная ставка - это…**

           а) совокупность тарифных коэффициентов;

           б) совокупность тарифных разрядов и тарифных коэффициентов;

           в) должностной оклад.

**6. Производительность труда – это…**

11 а) скорость выполнения работы;

           б) уровень развития технологии;

           в) количество продукции в единицу времени.

**7. Что такое рисунок?**

          а) графическое изображение, выполненное от руки с указанием размеров и соблюдением пропорций на глаз;

          б)  графическое изображение, выполненное по правилам черчения с помощью чертежных инструментов;

          в) объемное изображение, выполненное от руки.

**8. Укажите масштаб чертежа детали в натуральную величину:**

          а) М 1:2;

          б)  М 1:1;

          в) М 2:1.

**9. Инструмент для разметки нескольких одинаковых деталей, имеющих криволинейные контуры, называется:**

           а) рулетка;

           б) малка;

           в) шаблон.

**10. Бревно – это…**

           а) часть растущего дерева от корней до вершины;

           б) часть поваленного дерева без корней и вершины;

           в) круглый сортимент предназначенный для выработки пиломатериалов общего назначения или использования в круглом виде.

**11. Какое из свойств древесины не физическое?**

           а) цвет;

           б) упругость;

           в) усушка.

**12.В каких единицах измеряется сила тока?**

           а) в Омах;

           б) в Амперах;

           в) в Вольтах.

**13. Какая сушка наиболее дешевая?**

           а) сушка паром;

           б) атмосферная сушка;

           в) сушка при принудительной приточно-вытяжной вентиляции.

**14. Для чего служит кривошипно-шатунный механизм?**

            а) для передачи движения вращения от одного вала другому;

            б) для преобразования вращательного движения в прямолинейное поступательное;

            в) для преобразования вращательного движения в возвратно-поступательное.

**15. Какой станок относится к группе глубинной обработки древесины?**

             а) лесопильная рама;

             б) фуговальный станок;

             в) сверлильный станок.

**16. Круглопалочные станки относятся к группе…**

           а) токарных станков;

           б) сверлильных станков;

           в) фрезерных станков.

**17. Как называется приспособление, предотвращающее выброс заготовки из рейсмусового станка?**

           а) клыкастая защита;

           б) когтевая защита;

           в) зубная защита.

**18. Какое приспособление применяют для фиксации заготовок при склеивании?**

           а) стусло;

           б) подкладная доска;

           в) струбцина.

**19. Что такое древесно-стружечная плита?**

           а) фанера;

           б) ДСП;

           в) ДВП.

**20. Какого цвета должен быть защитный кожух, закрывающий движущиеся части станка?**

           а) серый;

           б) красный;

           в) желтый в черную полоску.

**21. Эксгаустерная система служит для:**

           а) подачи воздушного потока в помещение;

           б) подачи теплого воздуха в помещение;

           в) удаления стружки и пыли в процессе обработки древесины.

**22. Процесс поперечного резания древесины при котором получают стружку заданной толщины в виде бесконечной ленты называется:**

  а) строганием;           б) лущением;           в) резанием.

**23. Как называется станок на котором обрабатываются базовые стороны заготовок?**

           а) фуговальный;

           б) рейсмусовый;

           в) делительный.

**24. Какие станки применяются для раскроя пиломатериалов, заготовок, плитных материалов?**

           а) продольно-фрезерные;

           б) круглопильные

           в) рейсмусовые.

**25. Для чего служит расклинивающий нож на циркулярном станке?**

           а) для предупреждения заклинивания пилы;

           б) для обеспечения прямолинейности пиления;

           в) для улучшения удаления опилок.

**26. Назначение сверлильных станков:**

           а) для высверливания и заделки сучков;

           б) для сверления отверстий под шканты в кромках мебельных щитов;

           в) для высверливания круглых сквозных и несквозных отверстий.

**27.Назначение долбежных станков:**

           а) для выработки гнезд прямоугольной формы;

           б) для выработки гнезд круглой формы;

           в) для выработки шпунта и гребня.

**28. Чем отличаются друг от друга пилы продольного, поперечного и смешанного пиления?**

           а) формой зубьев;

           б) величиной зубьев; в) видом заточки зубьев.

**29. Назначение балансирного станка:**

           а) для поперечной и продольной распиловки;

           б) только для продольной распиловки;

           в) только для поперечной распиловки.

**30. Чем обеспечивается контакт между шлифовальной лентой и заготовкой на ленточном шлифовальном станке?**

           а) гирей;

           б) гантелей;

           в) утюжком.

**31. В сверлильно-пазовальных станках как основной режущий инструмент используется:**

           а) фрезерные головки;

           б) сверла и концевые ифрезы;

           в) ножевой вал и ножевые головки.

**32. При установке рамных пил в пильную рамку,  пилы в поставе отделяют друг от друга:**

          а) захватами;       б) струбцинами;     в) прокладками.

**33. Концевые цилиндрические фрезы бывают:**

          а) цельные;

          б) сборные;

          в) составные.

**34. Для изготовления ручных режущих инструментов (стамесок, топоров и др.) используют инструментальные стали:**

         а) качественные;

         б) быстрорежущие;

         в) быстрорежущие молибденовые.

**35. Время резания новым или восстановленным режущим инструментом тот начала резания до отказа называется:**

         а) период стойкости режущего инструмента;

         б) ресурсом режущего инструмента;

         в) предельным состоянием режущего инструмента.

**36. Строгание древесины позволяет:**

         а) улучшить шероховатость обработанной поверхности;

         б) исключить образование опережающих трещин;

         в) увеличить скорость резания.

**Ключи к тестовым заданиям**

**для проведения итогового квалификационного экзамена**

**по специальности «Станочник ДОС»**

3 вариант

1-а           10-в        19-б        28-а

2-б           11-в        20-б        29-в

3-в           12-б        21-в        30-в

4-а           13-б        22-б        31-б

5-б           14-в        23-а        32-в

6-в           15-в        24-б        33-а

7-в           16-а        25-а        34-в

8-б          17-б        26-в        35-а

9-в           18-в        27-а        36-а

**Критерии оценки:**

За каждый правильный ответ – 1 балл.

36 – 31   оценка 5;

30 –26    оценка 4;

25 – 21   оценка 3;

меньше 20 - оценка 2.

**Практическое  задание**:

предназначенное для проверки приобретенного практического опыта, предполагает решение профессиональной задачи, для которой предусматриваются определенные  условия (оборудование, материально-техническая база, инвентарь и др.).

**Практические задания выполнения работ квалификации 3-го разряда.**

Вариант 1.

Подготовить строгальный станок. Настроить его. Обработать брусок квадратного сечения заданного размера. Провести контроль качества выполненной работы.

Вариант 2.

Подготовить строгальный станок. Настроить его. Обработать у заготовки смежные пласть и кромку под прямым углом. Провести контроль выполненной работы.

Вариант 3.

Подготовить круглопильный станок. Настроить его. Распустить доску на заданные разнотолщинные рейки. Провести качество выполненной работы.

Вариант 4.

Подготовить рейсмусовый станок. Настроить его. Откалибровать подготовленную заготовку до заданных толщины и ширины. Провести контроль выполненной работы.

Вариант 5.

Подготовить торцовочный станок. Настроить его. Отторцевать заготовку с   2-х сторон до заданной длины. Провести контроль выполненной работы.

Вариант 6.

Подготовить сверлильный станок. Настроить его. Разметить заготовку на 10 отверстий. Просверлить 5 сквозных и 5 глухих (заданной глубины) отверстий в размеченной заготовке. Провести контроль выполненной работы.

Вариант 7.

Подготовить токарный станок. Настроить его. Установить заготовку. Проточить фасонную поверхность согласно эскиза. Провести контроль выполненной работы.

Вариант 8.

Подготовить фрезерный станок. Настроить его. Профрезеровать сквозной паз концевой фрезой заданной длины. Провести контроль выполненной работы.

Вариант 1.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | Задание | Формы и методы ОС. | Итог (освоено/не освоено) |
| 1  2  3 | Подготовить строгальный станок. Настроить его.  Обработать брусок квадратного сечения заданного размера.  Провести контроль выполненной работы. | Очный (по принципу «здесь и сейчас») |  |

Вариант 2.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | Задание | Формы и методы ОС. | Итог (освоено/не освоено) |
| 1  2  3 | Подготовить строгальный станок. Настроить его.  Обработать у заготовки смежные пласть и кромку под прямым углом.  Провести контроль выполненной работы. | Очный (по принципу «здесь и сейчас») |  |

Вариант 3.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | Задание | Формы и методы ОС. | Итог (освоено/не освоено) |
| 1  2  3 | Подготовить круглопильный станок. Настроить его.   Распустить доску на заданные разнотолщинные рейки.  Провести качество выполненной работы. | Очный (по принципу «здесь и сейчас») |  |

Вариант 4.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | Задание | Формы и методы ОС. | Итог (освоено/не освоено) |
| 1  2  3 | Подготовить рейсмусовый станок. Настроить его.   Откалибровать подготовленную заготовку до заданных толщины и ширины.  Провести контроль выполненной работы. | Очный (по принципу «здесь и сейчас») |  |

Вариант 5.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | Задание | Формы и методы ОС. | Итог (освоено/не освоено) |
| 1  2  3 | Подготовить торцовочный станок. Настроить его.  Отторцевать заготовку с   2-х сторон до заданной длины.  Провести контроль выполненной работы. | Очный (по принципу «здесь и сейчас») |  |

Вариант 6.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | Задание | Формы и методы ОС. | Итог (освоено/не освоено) |
| 1  2  3  4 | Подготовить сверлильный станок. Настроить его.   Разметить заготовку на 10 отверстий. Просверлить 5 сквозных и 5 глухих (заданной глубины) отверстий в размеченной заготовке.   Провести контроль выполненной работы. | Очный (по принципу «здесь и сейчас») |  |

Вариант 7.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | Задание | Формы и методы ОС. | Итог (освоено/не освоено) |
| 1  2  3 | Подготовить токарный станок. Настроить его.  Установить заготовку. Проточить фасонную поверхность согласно эскиза. Провести контроль выполненной работы. | Очный (по принципу «здесь и сейчас») |  |

Вариант 8.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | Задание | Формы и методы ОС. | Итог (освоено/не освоено) |
| 1  2  3 | Подготовить фрезерный станок. Настроить его.  Профрезеровать сквозной паз концевой фрезой заданной длины.  Провести контроль выполненной работы. | Очный (по принципу «здесь и сейчас») |  |

**Экзаменационный лист ответов**

  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(Ф.И.О. экзаменуемого)

Группа № \_\_\_\_\_\_\_\_

Профессия: Станочник деревообрабатывающих станков

Дата проведения: « » 20 года.

**Ответы на тестовые вопросы. (Вариант №        )**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №  вопроса | Вариант  ответа | №  вопроса | Вариант  ответа | №  вопроса | Вариант  ответа | №  вопроса | Вариант  ответа |
| 1 |  | 10 |  | 19 |  | 28 |  |
| 2 |  | 11 |  | 20 |  | 29 |  |
| 3 |  | 12 |  | 21 |  | 30 |  |
| 4 |  | 13 |  | 22 |  | 31 |  |
| 5 |  | 14 |  | 23 |  | 32 |  |
| 6 |  | 15 |  | 24 |  | 33 |  |
| 7 |  | 16 |  | 25 |  | 34 |  |
| 8 |  | 17 |  | 26 |  | 35 |  |
| 9 |  | 18 |  | 27 |  | 36 |  |