ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ИСПОЛНЕНИЯ НАКАЗАНИЙ

ФЕДЕРАЛЬНОЕ КАЗЕННОЕ

ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ № 46

ФЕДЕРАЛЬНОЙ СЛУЖБЫ ИСПОЛНЕНИЯ НАКАЗАНИЙ

(ФКП ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ № 46)

|  |  |
| --- | --- |
|  | Принято методической комиссией филиала № 5 ФКП образовательного учреждения № 46.Протокол от « » 2020 г. №  |
| СОГЛАСОВАНОЗаместитель начальника – начальник ЦТАО ФКУ ИК-5УФСИН России по Владимирской областиЯ.А.Николаев« » 2020 г. М.П. | УТВЕРЖДАЮДиректор ФКПобразовательного учреждения № 46И.Б. Лисин« » 2020 г.М.П. |

**ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ**

**по профессиональному модулю**

**ПМ.04. Обработка и изготовление сложных деталей и заготовок на деревообрабатывающем оборудовании**

основной программы профессионального обучения

(профессиональной подготовки)

**по профессии 18783 Станочник деревообрабатывающих станков**

г. Владимир, 2020

 Фонд оценочных средств по профессиональному модулю ПМ.04Обработка и изготовление сложных деталей и заготовок на деревообрабатывающем оборудованиипо профессии 18783 Станочник деревообрабатывающих станковразработан на основе профессионального стандарта «Станочник для работы на оборудовании универсального назначения в деревообработке и производстве мебели», утвержденного приказом Минтруда России от 26.12.2014 № 1179н «Станочник для работы на оборудовании универсального назначения в деревообработке и производстве мебели» и рабочей программы профессионального модуля.

 Организация-разработчик:

 Федеральное казённое профессиональное образовательное
учреждение № 46 Федеральной службы исполнения наказаний
(ФКП образовательное учреждение № 46)

 Разработчик:

 Чернышов Николай Алексеевич, преподаватель, мастер производственного обучения, I категории ФКП образовательного учреждения № 46.

 Рецензенты:

 Кац Андрей Александрович, начальник производственно-технического отдела ЦТА ОФКУ ИК-5 УФСИН России по Владимирской области.

**ПАСПОРТ ФОНДА ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Приобретенный практический опыт, освоенные умения, усвоенные знания** | **Профес-сиональные компетенции** | **Наименование раздела (темы, подтемы) МДК (УП, ПП)** | **Уровень освоения раздела (темы, подтемы)** | **Наименование****контрольно-оценочного средства** |
| **текущий контроль** | **промежу-точная аттестация** |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| **МДК.04.01. Технология работ на деревообрабатывающем оборудовании** |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| У1. Производить пиление с использованием направляющей линейки | ПК 4.1 – 4.2 | **Раздел 4.**Обработка и изготовление сложных деталей и заготовок на деревообрабатывающем оборудовании | 2 | Практическое занятие № 1.«Изучение способов измерения брёвен и определения их объёма».Практическое занятие № 2.«Изучение задачи составления поставов графическим способом с помощью графика-квадранта».Практическое занятие № 3.«Оценка степени и рациональности использования пиловочного сырья».Практическое занятие № 4.«Изображение соединения при сращивании заготовок по длине на чертеже».Практическое занятие № 5.«Угловые шиповые соединения». Практическое занятие № 6.«Изучение способов получения элементов шиповых соединений».Практическое занятие № 7.«Аналитический расчёт припусков деталей при механической обработке».Практическое занятие № 8.«Разработка технологического процесса производства щитовых и брусковых деталей».Практическое занятие № 9.«Исследование способности древесины удерживать металлические крепления».Практическое занятие № 10.«Определение размеров, объёма и сорта пиломатериалов и заготовок».Практическое занятие № 11.«Определение дефектов пиления на натуральных образцах распиленной древесины и их причин».Практическое занятие № 12.«Определение отклонения размеров реальной детали от требуемых по чертежу. Оценка правильности формы, шероховатости поверхности детали при строгании».Практическое занятие № 13.«Определение дефектов  | Задание |
| У2. Производить пиление по разметке криволинейных деталей | 2 |
| У3. Выпиливать брусковые детали непрямоугольного сечения | 2 |
| У4. Сверлить гнезда и отверстия на многошпиндельных сверлильно-присадочных станках | 2 |
| У5. Высверливать и заделывать сучки на автоматах | 2 |
| У6. Строгать и профилировать заготовки и детали на четырёхсторонних строгальных и калёвочных станках, самостоятельно налаженных | 2 |
| У7**.** Строгать кромки в щитах, узлах и в заготовках лущёного и строганого шпона твёрдых лиственных пород на кромкофуговальных станках | 2 |
| У8. Строгать стружку различных спецификации на универсальных стружечных станках | 2 |
| У9. Набирать щиты с одновременным фрезерованием профиля и нанесением клея | 2 |
| У10. Сшивать детали на кромкосшивальном полуавтомате | 2 |
| У11. Выполнять токарные работы по изготовлению деталей сложной конфигурации | 2 |
| У12. Фрезеровать криволинейные детали сложной конфигурации по копиру | 2 |
| У13. Фрезеровать углубления под фурнитуру в облицованных щитовых деталях по копиру | 2 |
| У14. Вырезать с предварительной разметкой образцы для проведения испытаний древесных слоистых пластиков, фанерных и древесно-стружечных плит, фанеры по схемам в соответствии с государственными стандартами |  | **Раздел 4.**Обработка и изготовление сложных деталей и заготовок на деревообрабатывающем оборудовании | 2 | долбления на натуральных образцах древесины, причин и способов их устранения».Практическое занятие № 14.«Определение видов шипов и их элементов на образцах столярных соединений».Практическое занятие № 15.«Вычерчивание конструктивных разрезов. Разработка узлов и видов соединений оконных блоков».Практическое занятие № 16.«Составление техпроцесса изготовления столярных изделий по чертежам».Практическое занятие № 17.«Определение режимов работы и производительности деревообрабатывающих станков».Практическое занятие № 18.«Ознакомление с кинематическими схемами основных деревообрабатывающих станков».Тест № 1. «Обработка древесины на станках».Тест № 2. «Обработка древесины на станках».Тест № 3. «Обработка древесины на станках».Тест № 4. «Обработка древесины на станках».Тест № 5. «Обработка древесины на станках».Тест № 6. «Обработка древесины на станках».Контрольная работа № 1.«Обработка древесины на станках. Часть 1». (2 варианта).Контрольная работа № 2.«Обработка древесины на станках. Часть 2». (2 варианта). |  |
| У15. Строгать шпон из древесины различных пород на шпонострогальных станках под руководством станочника более высокой квалификации | 2 |  |
| У16. Подбирать партии сырья для строгания по толщине и длине | 2 |  |
| У17. Организовывать рабочее место | 2 |
| У18. Осуществлять контроль качества обработанных деталей | 2 |
| З1. Технологию выполнения работ на станках разных видов | 2 |
| З2. Органы управления станков | 2 |
| З3. Приспособления и оснастку, применяемые при выполнении работ | 2 |
| З4. Режимы работы станков | 2 |
| З5. Дефекты обработки, причины, предупреждение | 2 |
| З6. Методы и средства контроля | 2 |
| З7. Правила применения контрольно-измерительных инструментов | 2 |
| З8. Государственные стандарты на применяемое сырье и изготавливаемую продукцию безопасные условия труда и организации рабочего места при выполнении работ | 2 |
| **УП.03. Учебная практика** |
| ПО 1. Работы на деревообрабатывающих станках | ПК 4.1 – 4.2 | Тема № 2-17 | 2 | Перечень видов работ | Аттеста-ционный лист  |
| У1. Производить пиление с использованием направляющей линейки | Тема № 3.Обработка древесины на круглопильных и фуговальных станках | 2 |
| У2. Производить пиление по разметке криволинейных деталей | Тема № 5. Изготовление заготовок с расчётом припусков на механическую обработку деталей из древесины  | 2 |
| У3. Выпиливать брусковые детали непрямоугольного сечения | Тема № 8. Изготовление половых и подо-конных досок, «вагонки», профильных брусков, профильного погонажа | 2 |
| У4. Сверлить гнезда и отверстия на многошпиндельных сверлильно-присадочных станках | Тема № 4.Изготовление шиповых соединений Способы получения элементов шиповых соединений | 2 |
| У5. Высверливать и заделывать сучки на автоматах |  | Тема № 4. Изготовление шиповых соединений Тема № 6. Изготовление щитовых и брус-ковых клеёных деталей (делянок, ламелей) | 2 | Перечень видов работ |  |
| У6. Строгать и профилировать заготовки и детали на четырёхсторонних строгальных и калёвочных станках, самостоятельно налаженных | Тема № 8.Профильное фрезерование.Изготовление половых и подоконных досок, «вагонки», профильных брусков, профильного погонажа | 2 |
| У7**.** Строгать кромки в щитах, узлах и в заготовках лущёного и строганого шпона твёрдых лиственных пород на кромкофуговальных станках | 2 |
| У8. Строгать стружку различных спецификации на универсальных стружечных станках | Тема № 3. Обработка древесины на круглопильных и фуговальных станках | 2 |
| У9. Набирать щиты с одновременным фрезерованием профиля и нанесением клея | Тема № 6. Изготовление щитовых и брус-ковых клеёных деталей (делянок, ламелей) | 2 |
| У10. Сшивать детали на кромкосшивальном полуавтомате | Тема № 6. Изготовление щитовых и брус-ковых клеёных деталей (делянок, ламелей) Выбор вида обработки соединительных кромокТема № 8. Профильное фрезерование | 2 |
| У11. Выполнять токарные работы по изготовлению деталей сложной конфигурации | 2 |
| У12. Фрезеровать криволинейные детали сложной конфигурации по копиру | Тема № 4.Изготовление шиповыхсоед-ийТема № 8. Изготовление половых и подо-конных досок, «вагонки», профильных брусков, профильного погонажа | 2 |
| У13. Фрезеровать углубления под фурнитуру в облицованных щитовых деталях по копиру | 2 |
| У14. Вырезать с предварительной разметкой образцы для проведения испытаний древесных слоистых пластиков, фанерных и древесно-стружечных плит, фанеры по схемам в соответствии с государственными стандартами | Тема № 5. Изготовление заготовок с расчётом припусков на механическую обработку деталей из древесины Тема № 6. Изготовление щитовых и брус-ковых клеёных деталей (делянок, ламелей) Выбор вида обработки соединительных кромокТема № 7. Изготовление деталей для соединений на гвоздях, шурупах, болтах | 2 |
| У15. Строгать шпон из древесины различных пород на шпонострогальных станках под руководством станочника более высокой квалификации | 2 |
| У16. Подбирать партии сырья для строгания по толщине и длине | Тема № 9. Калибрование деталей на рейсмусовом и шлифовальном станках | 2 |
| У17. Организовывать рабочее место | Тема № 1-17 | 2 |
| У18. Осуществлять контроль качества обработанных деталей | 2 |
| **ПП.03. Производственная практика** |
| ПО 1. Работы на деревообрабатывающих станках | ПК 4.1 – 4.2 | Тема № 1-21 | 2 | Перечень видов работ | Аттеста-ционный лист  |
| У 1. Производить пиление с использованием направляющей линейки | Тема № 3. Обработка древесины на круглопильных и фуговальных станках | 2 |
| У 2. Производить пиление по разметке криволинейных деталей |  | Тема № 7. Изготовление деталей для соединений на гвоздях, шурупах, болтах | 2 | Перечень видов работ |  |
| У 3. Выпиливать брусковые детали непрямоугольного сечения | Тема № 3. Обработка древесины на круглопильных и фуговальных станках | 2 |
| У 4. Сверлить гнёзда и отверстия на многошпиндельных сверлильно-присадочных станках | Тема № 4. Изготовление шиповыхсоеди-нений. Способы получения элементов шиповых соединений на фрезерных, шипорезных и долбёжных станках | 2 |
| У 5. Высверливать и заделывать сучки на автоматах | Тема № 6. Изготовление щитовых и брус-ковых клеёных деталей (делянок, ламелей) | 2 |
| У 6. Строгать и профилировать заготовки и детали на четырёхсторонних строгальных и калёвочных станках, самостоятельно налаженных | Тема № 8.Профильное фрезерование.Изготовление половых и подоконных досок, «вагонки», профильных брусков, профильного погонажа | 2 |
| У 7**.** Строгать кромки в щитах, узлах и в заготовках лущёного и строганого шпона твёрдых лиственных пород на кромкофуговальных станках | 2 |
| У 8. Строгать стружку различных спецификации на универсальных стружечных станках | Тема № 3. Обработка древесины на круглопильных и фуговальных станках | 2 |
| У 9. Набирать щиты с одновременным фрезерованием профиля и нанесением клея | Тема № 6. Изготовление щитовых и брус-ковых клеёных деталей (делянок, ламелей) | 2 |
| У 10. Сшивать детали на кромкосшивальном полуавтомате | Тема № 6. Изготовление щитовых и брус-ковых клеёных деталей (делянок, ламелей)Тема № 8. Профильное фрезерование | 2 |
| У 11. Выполнять токарные работы по изготовлению деталей сложной конфигурации | 2 |
| У 12. Фрезеровать криволинейные детали сложной конфигурации по копиру | Тема № 4. Изготовление шиповыхсоед-ийТема № 8. Изготовление половых и подо-конных досок, «вагонки», профильных брусков, профильного погонажа | 2 |
| У 13. Фрезеровать углубления под фурнитуру в облицованных щитовых деталях по копиру | 2 |
| У 14. Вырезать с предварительной разметкой образцы для проведения испытаний древесных слоистых пластиков, фанерных и древесно-стружечных плит, фанеры по схемам в соответствии с государственными стандартами | Тема № 5. Изготовление заготовок с расчётом припусков на механическую обработку деталей из древесины Тема № 6. Изготовление щитовых и брус-ковых клеёных деталей (делянок, ламелей)Тема № 7. Изготовление деталей для соединений на гвоздях, шурупах, болтах | 2 |
| У 15. Строгать шпон из древесины различных пород на шпонострогальных станках под руководством станочника более высокой квалификации | 2 |
| У 16. Подбирать партии сырья для строгания по толщине и длине | Тема № 9. Калибрование деталей на рейсмусовом и шлифовальном станках | 2 |
| У 17. Организовывать рабочее место | Тема № 1-21 | 2 |
| У 18. Осуществлять контроль качества обработанных деталей | 2 |

**ФОРМЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ**

**ПО ПРОФЕССИОНАЛЬНОМУ МОДУЛЮ**

|  |  |
| --- | --- |
| **Элемент****профессионального модуля** | **Формы****промежуточной аттестации** |
| **1 полугодие** | **2 полугодие** |
| **МДК.04.01. Технология работ на деревообрабатывающем оборудовании** |  | Экзамен |
| УП.04. Учебная практика |  | Дифференцированный зачёт |
| ПП.04. Производственная практика |  | Дифференцированный зачёт |
| **ПМ.04Обработка и изготовление сложных деталей и заготовок на деревообрабатывающем оборудовании** | **Экзамен (квалификационный)** |